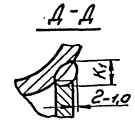
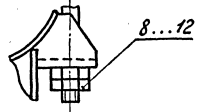


I
для трубопроводов из
коррозионностойкой стали



Размеры в мм (2) (3) (4)

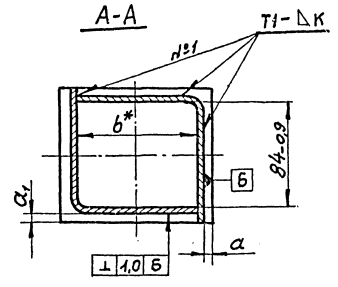
Обозначение исполнения	Наружный диаметр трубопровода из углеродистой стали	Внутренний диаметр трубопровода из углеродистой стали	Наружный диаметр трубопровода из углеродистой стали	Внутренний диаметр трубопровода из углеродистой стали	H*	Hн*	B*	A*	a	a	к	К	Масса кг
18-192.000	57	70	129	40	113	25	74	11					1,8
-02	76	150	138	60	120	45	92	5	5	3	5	5	1,4 ¹³
-04	89	200	145	80	120	45	108						1,6 ²
-06	108	360	154	135	135	123	14						2,7
-08	133	430	150	204	100	185	84	4	4	4	6		3,2
-10	167		100	167	140	156							3,3
-12	217		150	217	190								3,8
-14	259		150	259	205	100	182	18					3,8
-16	230		150	230	205								4,4

10** Прокладки только для трубопроводов из коррозионностойкой стали

Техническая характеристика
1. Температура среды, °С 425.
2. Давление условное, МПа (кгс/см²) - 4,0 (40).

- Технические требования
- * Размеры для справок.
 - Сварные швы №1 по ГОСТ 14771-76.
 - Сварные швы №2 по ГОСТ 14771-76 для сварки деталей из углеродистой стали, по ГОСТ 5264-89 для сварки деталей из углеродистой стали с коррозионностойкой.
 - Сварные швы №3 - сварка наплавляемых электродом в углекислом газе для деталей из углеродистой стали; сварка ручная электродуговая для деталей из углеродистой стали с коррозионностойкой.
 - Сварочные материалы: проволока СВ-08 по ГОСТ 2246-70 для сварки углеродистых сталей; электрод ЭАЭ-3 по ГОСТ 10052-75 для коррозионностойкой стали с углеродистой; электрод ЭАЭ-3 по ГОСТ 10052-75 для сварки коррозионностойких сталей.
 - Неуказанные предельные отклонения размеров ± LT 14, 114.
 - Машиновести по ТУЗ 42-10380-83.
 - Требования по сварке и материалу по ГОСТ 4-42-723-35 и по 18-138.000ИИ.
 - Остальные технические требования по ТУЗ 42-10380-83 и по 18-138.000ИИ.

Изм. № 001 от 13.01.84. Разработчик: В.И. Козлов. Проверен: В.И. Козлов. Утвержден: В.И. Козлов. 13.01.84.



18-192.000СБ		Опора хомутовая скальзистая		Лист	Масса	Масшт
4	126/140	Резьб		0	А	Ст. табл.
3	146/156	Резьб				
2	148/156	Резьб				
1	112/125	Резьб				
Изм/Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Институт Энергоинформпроект		
Разработчик	В.И. Козлов	В.И. Козлов	13.01.84	Инженерский филиал		
Проверил	В.И. Козлов	В.И. Козлов	13.01.84	Формат: А3		
Т. комп.						
Л. комп.	Немаев	В.И. Козлов				
И. комп.	Викимир	В.И. Козлов				
М. комп.	Бессонов	В.И. Козлов				

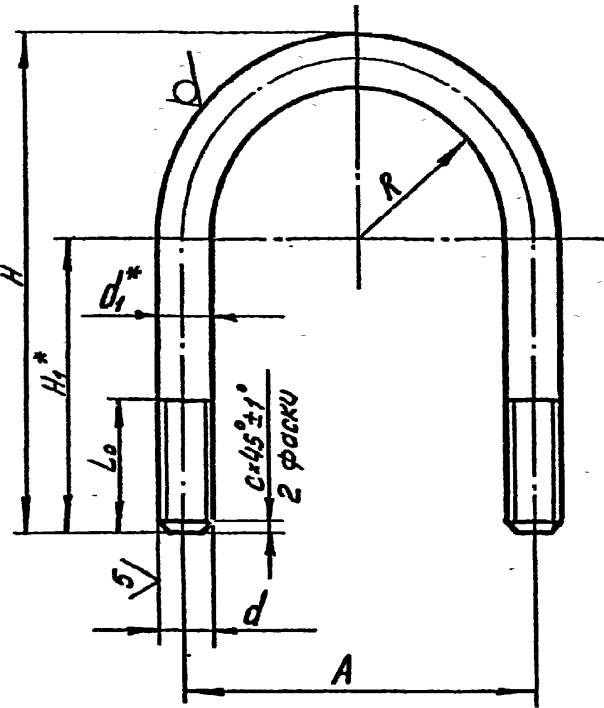
1176

100.261-8U

25 (V)

Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов Dн*	R		H		H ₁ *	L ₀		A		d	d ₁ *	c	Длина* развертки	Масса, кг
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.					
Л8-192.001	57	32		100		58			74		M10-8g	10	1,6	232	0,14
-01	76	42		112	-0,87	60	30	+0,3	92	±0,3				268	0,16
-02	89	48	±0,3	130		70			108		M12-8g	12	2,0	310	0,27
-03	108	58		150	-1,00	80	40	+3,5	128					361	0,32
-04	133	70		186		100	50	+4,0	156	±0,5	M16-8g	16	2,5	445	0,70
-05	159	83		210	-1,15	110			182					506	0,80
-06	219	113	±1	295	-1,3	160			246				2,5	706	1,74
-07	273	140		350	-1,4	190			300		M20-8g	20		851	2,10
-08	325	167		405		218	85		352				2,5	992	2,45
-09	377	193	±2	460	-1,55	247		+2,2	406					1132	2,79
-10	426	218		520		278			460	±0,8			2,5	1278	4,54
-11	478	243		570	-1,75	303	100		510		M24-8g	24		1407	5,99
Л8-192.001-12	530	268		620		328			560					1536	5,45



1. * Размеры для справок.
 2. Требования по материалу - Л8-138.000ИИ

Изм. № разд. Подп. и дата
 Исполн. № Инв. № докум. Подп. и дата

3	изв 40г	Робин	10.9.71
1	Изм 2.9.3	Ирл	9.8.71
Изд	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб	Гранич	Транс	10.1
Провер.	Величенко	Р.В.И.	
Технотр.			
И.контр.	Галоева	Т.И.И.	
Утв.	Стрельникова	Л.И.И.	

Л 8 - 192.001

Хомут

Круг В d1 ГОСТ 2590-71
 20 ГОСТ 1050-74*

Лит.	Масса	Лист	Листов
0 А	См. табл.	1	1

Институт Энергомонтаж, проект Ленинградский филиал

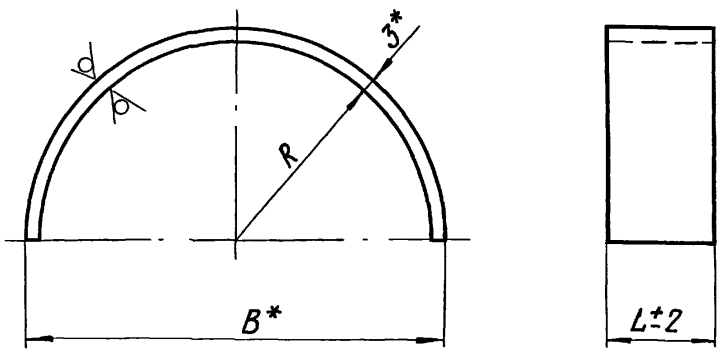
формат: 12

700'261-8U

1030

50/ (✓)

Размеры в мм ③



Обозначение	Для трубопроводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
Л8-192.002 - 16	920	462	930	150	1450	5,0
- 17	1020	512	1030		1620	5,7
- 18	1220	612	1230	150/200	1920	9,0
- 19	1420	712	1430		2240	10,0
- 20	1620	812	1630		2550	12,0

Размеры в мм ③

Обозначение	Для трубопроводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
Л8-192.002	57	29	64	40	100	0,09
-01	76	38	82		130	0,12
-02	89	45	96		140	0,14
-03	108	55	116		180	0,17
-04	133	67	140		220	0,20
-05	159	80	166	50	260	0,24
-06	219	110	226		350	0,41
-07	273	137	280		440	0,51
-08	325	164	334	50/70	520	0,90
-09	377	190	386		610	1,00
-10	426	215	436	100	680	1,60
-11	478	240	486		760	1,80
-12	530	266	540		840	2,00
-13	630	316	640		1000	2,30
-14	720	362	730	150	1140	4,00
-15	820	412	830		1300	4,50

1. Материал : Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 08X18Н10Т ГОСТ 5632-72 или Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72

2.* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров по h 14.

Ивл. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. и дата
Подп. и дата

					Л8-192.002			
3	—	изб. №405	Рели	18.88	Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
2	зап.	изб. №369	Селиван	18.88		A	см. табл.	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	
Разраб.	Иванова	Селиван		18.88		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат А3		
Провер.	Величенко	Велич		18.88				
Т.контр.					См. п. 1			
П.контр.								
Н.контр.	Паутов	Паутов		21.89				
Утв.	Стрельников	Стрельников						
					Коп. Иванова			