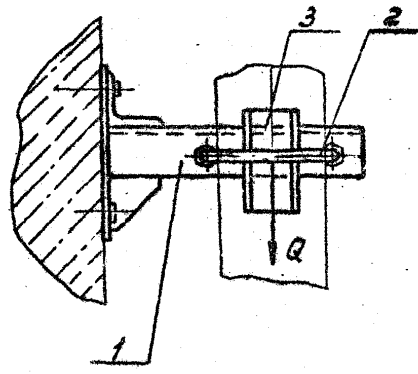
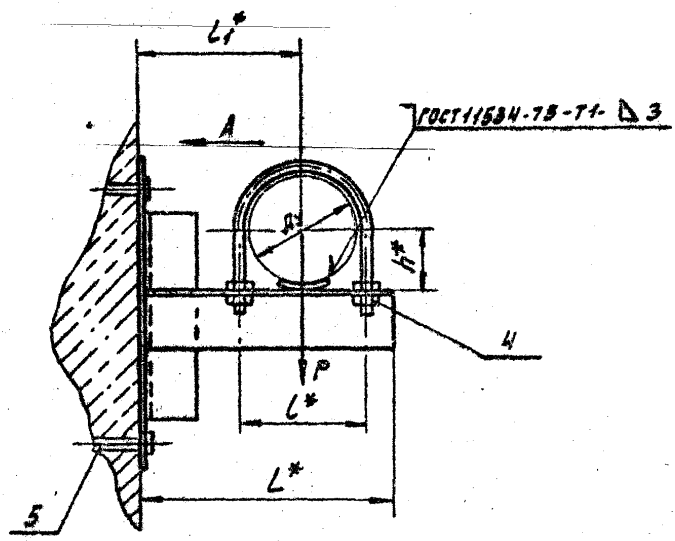


А14Б415.000СБ

Серия 2.900-9 Выход

Рис. 1



Вид А

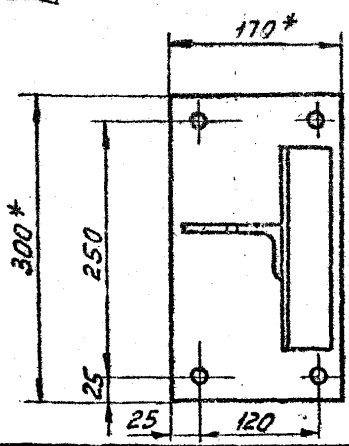
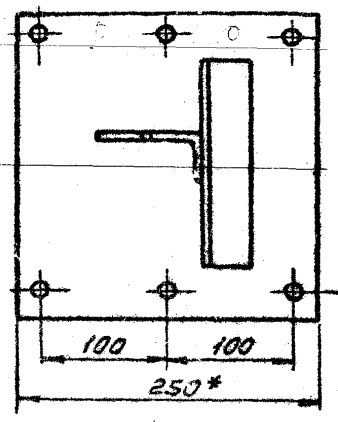


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ см. Рис. 1  
Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД Ду, мм	ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ, кгс		РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			ВЕРТИК. Р	ГОРИЗОНТ. Q	L*	L*	L1*	H*	
А14Б415.000	1	100	120	36	245	122	155	57	3,56
-01	2	125	175	52	280	150	170	70	5,90

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ±  $\frac{t_2}{2}$

3. КРЕПЛЕНИЕ КРОШТЕЙНИА ПРОИЗВЕСТИ МОНТАЖНЫМ ПИСТОЛЕТОМ ПЦ52-1 ПО ТУ-3-741-74.

4. ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН КОЛИЧЕСТВО ДЮБЕЛЕЙ В ВЕРХНЕМ РЯДУ УВЕЛИЧИТЬ В 2 РАЗА.

А14Б415.000СБ

				ОПОРА ПОДВИЖНАЯ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	И	СМ.	1/4ЕА	-	
		Рязань ШершакOVA	ИИ						
		Пров Крулиник	РР	11.86					
		Рук. гр. Крулиник	РР						
		Гл. спец. Вайнберг	ВВ						
		Н. конт. Рубинская	РР	11.86					
		Утв. Спиряк	СР	11.86					
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

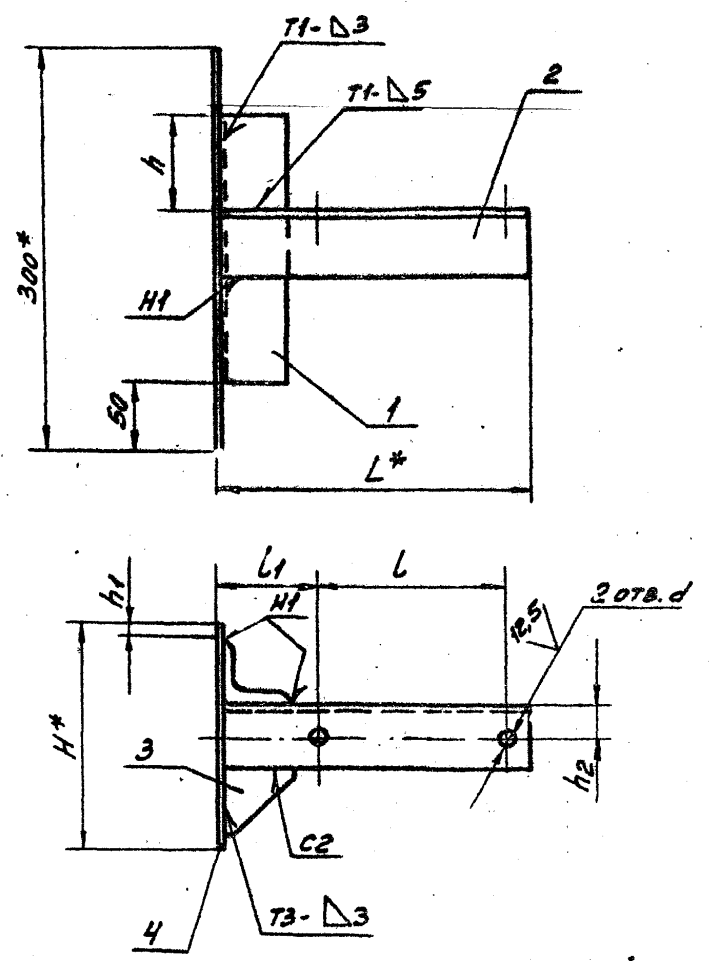
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

ИЗМ. ЛИСТ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗН. И ВЫП. ИМ. П. КУСН. ПОДП. И ДАТА

A146415.010.C6

Серия 3.900.9 Сварка 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
	H*	h	h1	h2	L*	L	L1	d	
A146415.010	170	75	10	30	245	122	94	14	3,00
-01	250	62,5	12,5	45	280	150	95	18	4,67

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. H14;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ИЗМ. ИЛЕТ. ШЕРШАКОВА. ПРОВ. КРУПНИК. РИС. ГР. КРУПНИК. ГЛ. СПЕЦ. ВАЙНБЕРГ. Н. КОНТ. РЫБИЦСКАЯ. УТВ. СПИВАК.

A146415.010.C6				ИЛЕТ.	МАССА	ИЛЕТОВ
КРОНШТЕЙН				И	СМ.	-
				ИЛЕТ	ИЛЕТОВ	1
				ГОСТРОЙ СССР		
				САИТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		
КОПЫЛОВА ДЕННИЦОВА				ФОРМАТ А3		