

3. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № уч.	Подпись и дата
------------	----------------	--------------	------------	----------------

Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-510.000—										Примечание		
				—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>Документация</u>													
		Л8-510.000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>													
1		Л8-510.001	Хомут	1	1								1	1		
		-01	Хомут			1	1									
		-02	Хомут					1	1							
		-03	Хомут							1	1					
2		Л8-508.003 -03	Накладка		1										1	
		-05	Накладка				1									
		-07	Накладка						1							
		-09	Накладка										1			
3		Л8-508.003 -02	Накладка	2											1	

Исполнения 10...15 см. лист 3

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разр.	С.	Охоткина	2004
Пробер.		Белитченко	2004
И.контр.	Паутов	2004	05
И.контр.	Острельова	2004	05

Л8-510.000

Опора без изоляции
с направляющим
хомутом

Изм.	Лист	Листов
	1	3

Институт
ЭНЕРГОМАШ ЖРДЭТ
Специальный филиал
Сергей И.

13

Инв. № подл. Подпись и дата Взят. инв. № Инв. № вх. Подпись и дата

Инв. № подл.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. 18-510.000										Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
11	3		18-508.003 - 03	Накладка		2										1			
			- 04	Накладка			2												
			- 05	Накладка				2											
			- 06	Накладка					2										
			- 07	Накладка						2									
			- 08	Накладка								2							
			- 09	Накладка									2						
			18-510.002	Плита	1														
			- 01	Плита		1													
- 02	Плита			1															
- 03	Плита				1														
- 04	Плита					1													
- 05	Плита						1												
- 06	Плита							1											
- 07	Плита								1										
			Стандартные изделия																
5			Гайки ГОСТ 5915-70																
			М8.8	4	4								5	6					
			М8.8			4	4	4	4	4	4	4							

Изм. лист № докум. Подпись Дата

18-510.000

2

Копировал Ковалева

Лист № 1

Изм. № посл.	Подпись и дата	Изм. инв. №	Изм. № в...	Подпись и дата

Ак

№	Инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. Л8-510.000-							Примечание		
				10	11	12	13	14	15				
			<u>Документация</u>										
12		Л8-510.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×				
			<u>Детали</u>										
11	1	Л8-510.001 - 01	Хомут	1	1								
		- 02	Хомут			1	1						
		- 03	Хомут					1	1				
11	2	Л8-508.003 - 05	Накладка		1								
		- 07	Накладка				1						
		- 09	Накладка						1				
11	3	Л8-508.003 - 04	Накладка	1									
		- 05	Накладка		1								
		- 06	Накладка			1							
		- 07	Накладка				1						
		- 08	Накладка					1					
		- 09	Накладка						1				
			<u>Стандартные изделия</u>										
	5		Гайки ГОСТ 5915-70										
			М8.8	6	6	6	6	6	6				

Изм. № посл.	Подпись	Дата

Л8-510.000

3

Копировал Иванова

Стр. 1

Л8-510.000.05

Рис.1

Опора неподвижная

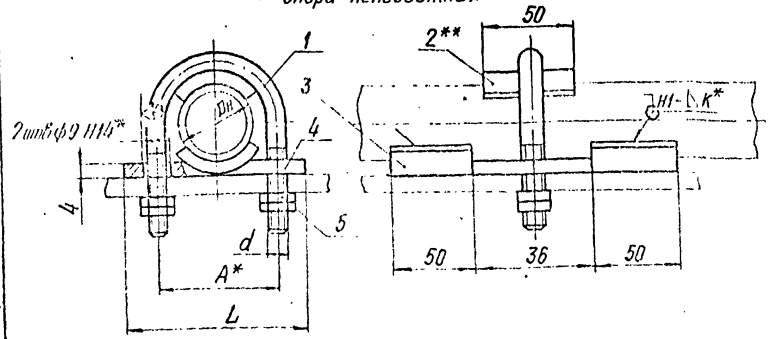
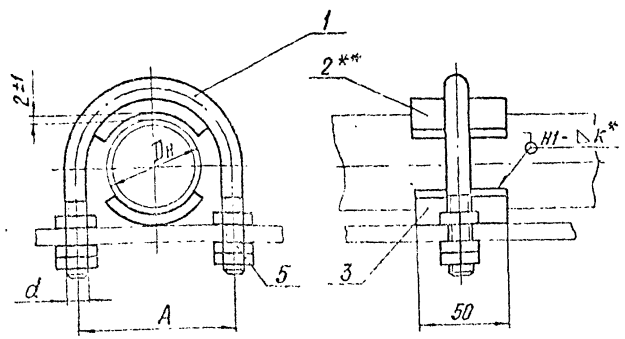


Рис.2

Опора скользящая



** Накладка (поз.2) только для трубопроводов из коррозионностойкой стали; накладку (поз.2) прихватить к хомуту (поз.1) сваркой, электрод типа ЭИХ15Н25МБАР2 по ГОСТ 19362-75.
 1) Для районов с температурой ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

Техническая характеристика

Опора предназначена для крепления стационарных неизолируемых трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°C для объектов, строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C. 1)

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
 2. Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Сварка ручная аргодуговая, материал:
 проволока СВ-08Г2С или СВ-08ГС - для сварки углеродистых сталей;
 проволока СВ-04Х19Н1М3 - для сварки коррозионностойких сталей.

3. Контроль сварных швов:

- 3.1. Внешним осмотром ^{визуально} измерением - 100%.
 - 3.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, ответственных, Правилам АЭС и Пр.пл.ат.м.пзр...; в одних: 25% - категория ЛБ ПК1514-72 - 10% - категория ВГ6 и ИГВ ПК1514-72, разнородных сварных соединений по правилам АЭС и 3-по трубопроводам парам... 4.
 4. Требования к сварным швам, соединяющим накладку с трубопроводом - по РТМ 1С-61 или ПК1514-72 и ОП 1313-72 в зависимости от ответственности трубопровода.
 5. Оценка качества сварных соединений по РТМ 1С-61 или ПК 1514-72 в зависимости от ответственности трубопровода.
 6. Остальные технические требования по ТУ 34-72-10380-83.
- Таблицу исполнений см лист 2

				Л8-510.000.05		
				Опора без изоляции с направляющим хомутом		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Вз.	Лист	Листов
Разраб.	Корректир.	Квалификац.	Подп.	Вз.	1	2
Проект.	Взам.инж.	Инженер	Инженер	Инженер	Институт Энергомонтажных работ Ленинградского филиала	
Ил. контр.	Оформил	Провер.	Провер.	Провер.		
И контр.	Паутов	Труфанов	Труфанов	Труфанов		
Умр	Труфанов	Труфанов	Труфанов	Труфанов		

Л8-510.000.05
 Лист 1 из 2
 Проект
 Инженер
 Труфанов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

16

Размеры в мм

Обозначение опор для трубопроводов из стали		Рис.	Для трубо- проводов Дн	Допускаемые нагрузки, кН / кгс		А Пред. откл. ± 0,5	L	d	Масса, кг		
				вертикальн.	осевая и боковая				углер.	корроз.	
углеродистой	коррозионност.	1	25 и 28	0,98 (100)	1,0 (10,0)	42	60	6	0,22	0,27	
	-02		-03	32		1,48 (150)	48		70	0,28	0,34
	-04		-05	38		2,47 (250)	54	80	8	0,34	0,40
	-06		-07	45			62	90		0,38	0,45
		2	25 и 28	0,98 (100)	1,0 (10,0)	42		6	0,10	0,15	
	-08		-09	32		1,48 (150)			48	8	0,14
	-10		-11	38		2,47 (250)	54	0,17	0,25		
	-12		-13	45			62	0,19	0,28		
18-510.000	-14	-15									

18-510.000 СБ

18-510.000 СБ

Пример условного обозначения опоры неподвижной для
трубопровода Дн 32 из углеродистой стали:

ОПОРА-32-18-510.000-02.

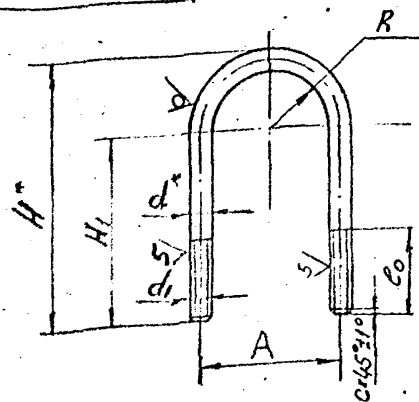
Лист
2

16

17

18-510.001

25 ✓ (M)



Размеры в мм.

Обозначение	Дн	A	H	H ₁	R _{по кр. выпукл. части}	e ₀	d	d (поле доп. 8.9)	e	Длина* размер табу	Масса, кг
18-510.001	25	42	59	35	18	30	6	M6	0,5	136	0,03
-01	32	48	73	45	20					165	0,06
-02	38	54	80	49	23	40	8	M8		183	0,07
-03	45	62	90	55	27				1,0	207	0,08
-04	57	76	108	65	33					250	0,15
-05	76	96	128	75	43	50	10	M10		300	0,18
-06	89	108	130	80	49					330	0,20

- * Размеры для справок
- h14; ± 17/4.

Лист № 1

Исполн. М.С.С. / Проверка В.С.С. / Дата 1958 г.

18-510.001

Хомут

Изм. лист № докум. 1
Разраб. Института Учен. 16.16
Проект. Кривичуц 16.16
Рис. Фр. Кривичуц 16.16
И. Ком. М. С. С. 16.16
М. П. Бродяк 16.16

Лист	Масса		Масштаб
	А	См. табл.	
Лист	Листов	-	
Институт Энергостроительства и Энергетики Сибирский филиал			

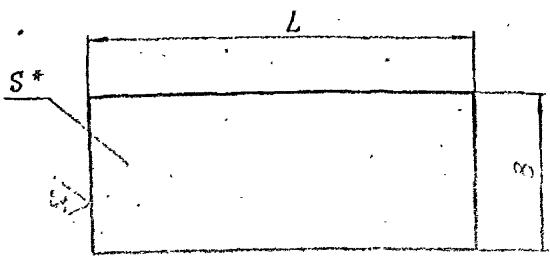
Круг B-d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-74

СРОК: 100 А 4

81

Л8-510.002

(✓) A



Размеры в мм

Обозначение плиты		B	L	S*	Масса, кг
Материал					
Лист Б.Л.С ГОСТ 19903-74	Лист Б.Л.С ГОСТ 19903-74	36	60	4	0,07
Лист В.С.З.С ГОСТ 14637-79	Лист В.С.З.С ГОСТ 14637-79				
Л8-510.002	-01				
-02	-03				
-04	-05				
-06	-07				
-08					
-09		280	50	6	0,79
Л8-510.002	-10	300	70		0,92
			90		1,27

Инв. № подл. Подл. и дата
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

- * Размер для справок.
- h14.

Л8-510.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Горяинова	И.И.	
Пробер.		Кривич	И.И.	
И.контр.	Паутов	И.И.	И.И.	12.86
И.пр.	Резниченко	И.И.	И.И.	

Плита

Лит.	Масса	Контр.
A	Ст. табл.	1:1
Лист	Листов 1	
Институт Энергоаппаратпроект Ленинградский филиал		

Ст. табл.