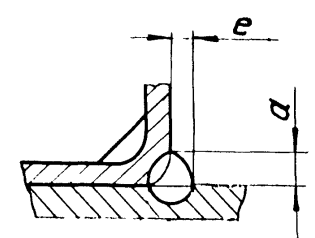


- 1. * Размеры для справок.
 - 2. Требования к выполнению сварного шва и контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
 - 3. Остальные требования по ТС-659Д.
- Таблицу исполнений см. на листе 2.



				ТС-671.00.00 CB			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Макс табл
Разраб.	Степанова	Величенко	Величенко	08.95		См. табл.	—
Пров.	Величенко	Величенко	Величенко	08.95	лист 1	лист 2	
Т. контр.					A00T		
И. контр.	Пачтава	Труфанов	Труфанов	08.95	"СЗЭМП"		
Утв.	Стрельников				Формат А3		

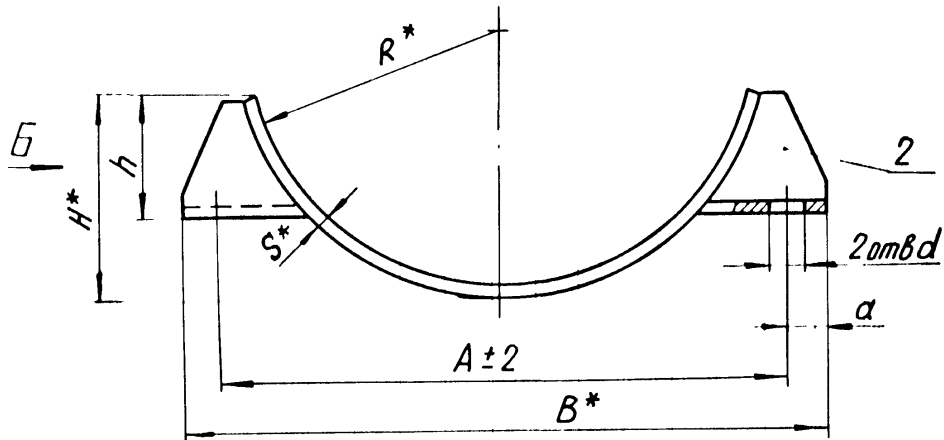
Коп. Иванова

Размеры в мм

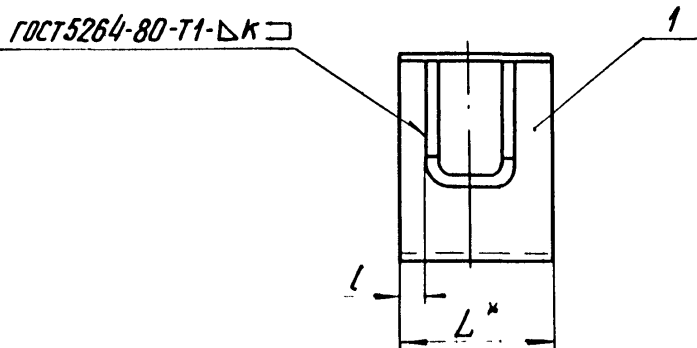
Обозначение	DH	S	Осевая сила Q, кН (тс)	Боковая сила T, кН (тс)	Вертикальная сила P, кН (тс)	L*	d*	H*	H ₁ *	B*	B ₁ *	a	e	κ	κ ₁	Масса, кг						
ТС-671.00.00								100	290							34.0						
-01	377	6,0	380 (38)	200 (20)	37 (3,7)	340	20	150	340	280	480	8	5	6 ⁺²	6 ⁺²	37.4						
-02			40.8																			
-03			45.4																			
-04	426	7,0	350 (35)		45 (4,5)			100	315		540			7 ⁺²	7 ⁺²	49.0						
-05								150	365							52.4						
-06								200	415							62.98						
-07	530	8,0	400 (40)	250 (25)	50 (5,0)	680	24	100	365	380	640	10	4	8 ⁺²	8 ⁺²	68.38						
-08								73.88														
-09								69.6														
-10	630		500 (50)		66 (6,6)			100	415		750					75.3						
-11								150	465							80.8						
-12								200	515							80.8						
-13	720	9,0	650 (65)	350 (35)	84 (8,4)	680	30	100	460	500	940	10	4	8 ⁺²	9 ⁺²	144.8						
-14								159.4														
-15								173.7														
-16	820		750 (75)		105 (10,5)			100	510							164.5						
-17								150	560							178.8						
-18								200	610							192.5						
-19	920	10,0	850 (85)	600 (60)	130 (13,0)	680	36	100	560	600	1185	14	8	10 ⁺²	10 ⁺²	199.5						
-20								213.3														
-21								227.1														
-22	1020		1000 (100)		157 (15,7)			100	610							241.1						
-23								150	660							258.2						
-24								200	710							274.5						
-25	1220	11,0	1300 (130)		220 (22,0)			100	710	700	1380	14	8	10 ⁺²	11 ⁺²	298.1						
-26								150	760													316.4
-27								200	810													334.7
-28	1420	14,0	1800 (180)		292 (29,2)			100	810	700	1590	14	8	10 ⁺²	14 ⁺²	329.2						
-29								150	860													348.0
								200	910													372.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-671.00.00 СБ



Вид Б

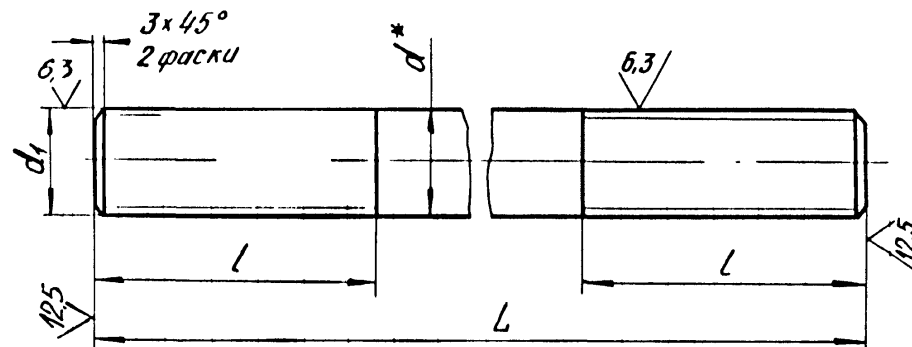


1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

Таблицу исполнений см. на листе 2

				ТС-671.01.00 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Степанова	Степанова	18.95		см.	—
Пров.	Федотов	Федотов	Федотов	18.95		табл.	
Т.контр.					Лист 1	Листов 2	
И контр.	Паутов	Паутов	Паутов	18.95	АООТ "СЗЭМП"		
Утв.	Иванова	Иванова	Иванова		Формат А4		



Размеры в мм

Обозначение	d*	d (в 9)	L	l	Масса, кг
ТС-671.00.01	30	M30	550	100	3,0
-01			600		3,3
-02	36	M36	680	120	5,4

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT16}{2}$

				ТС-671.00.01			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Степанова	Степанова	18.95			1:2
Пров.	Федотов	Федотов	Федотов	18.95			
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И контр.	Паутов	Паутов	Паутов	18.95	Круг	Вс: ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	АООТ "СЗЭМП"
Утв.	Иванова	Иванова	Иванова		Формат А4		

Размеры в мм

Обозначение	Длина трубопровода Дн	R*	A	d	a	B*	H*	h	L*	l	S*	κ	Масса, кг	
ТС-671.01.00	377	190	420	23 + 0,52	30	480	150	65	80	14	6	6 ⁺²	2,1	
- 01	426	215	470	27 + 0,52	35	540	165	80	100	16	8	8 ⁺²	6,0	
- 02	530	266	570			640	205	100					6,5	
- 03	630	316	680	34 + 0,52	35	750	250	120	120	22	8	8 ⁺²	8,6	
- 04	720	362	770			840	285	140					9,6	
- 05	820	412	870			940	330	150					13,7	
- 06	920	462	980			45	1070						370	150
- 07	1020	514	1090	40 + 0,62	45	1185	425	170	200	32	10	10 ⁺²	20,6	
- 08	1220	614	1290			45	1380						520	32,0
- 09	1420	714	1490			50	1590						610	37,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-671.01.00 СБ

Лист

2