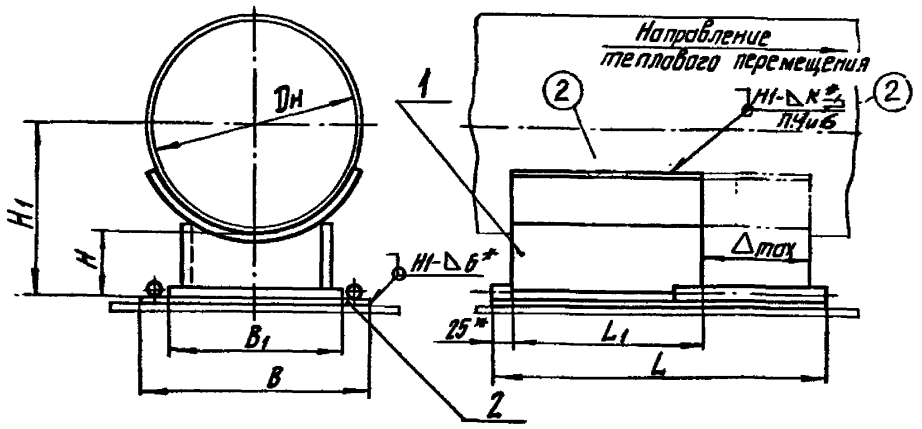


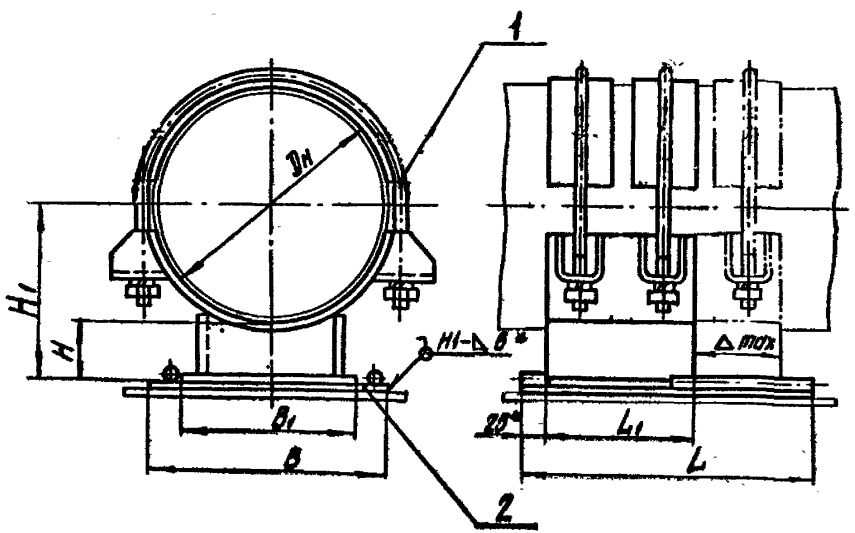
**Техническая характеристика.**

1. Температура среды, °С — 425.
2. Давление условное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) — 4,0 (40)
3. Максимальное тепловое перемещение, мм — Δ=180

Тип 1



Тип 2.



**Технические требования.**

1. Размеры для справок, кроме отмеченных.\*
2. Сварные швы по ГОСТ 5284-88.
3. Сварочные материалы:  
электрод Э-42 А по ГОСТ 9467-75 - для сварки углеродистых сталей;  
электрод типа Э-07Х19Н11МЗГ2Ф по ГОСТ 10052-75 - для сварки коррозионностойких сталей.
4. Размер К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Маркировка по ТУ-34-42-10380-83 2004
6. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-723-85, изм.1 Л8-138.000ИИ
7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000ИИ 2004

(Бурлаков)  
перс.

Лист № 1 из 1. Подп. и дата. Провер. и дата. Изм. № 1 от 10.08.88. Подп. и дата.

3	-	Лист 405	В.М.И.	10.80	Л8-180.000СБ	Лит.	Масса	Масшт.
2	-	Лист 456	В.М.И.	10.88				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора скользящая направляющая.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прокутин	Л8-180						
Провер.	Величенко	В.М.И.						
Т. контр.								
И. контр.	Стрельников							
Утв.	Полуб	1.10.88			Лист 1	Листов 4	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
	Есарева				Формат А3			

90 000 081-8U

Размеры в мм.

②

Обозначение исполнений		Тип	Для трубопроводов D <sub>H</sub>	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс).	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг	
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали
Л8-180.000 -	Л8-180.000-01	1	57	1,0 (100)	100	129	85	40	350	100	3	2,3	2,3
-02	-03		76	1,5 (150)		138	105	60				2,8	2,8
-04	-05		89	2,0 (200)		145	154	105				60	2,8
-06	-07		108	3,0 (300)	150	204	145	100	350	100	4	4,4	4,4
-08	-09											133	4,0 (100)
-10	-11		159	5,0 (500)	100	180	165	120	350	100	4	4,3	4,3
-12	-13											150	217
-14	-15		219	11,0 (1100)	100	210	250	200	400	150	5	5,6	5,6
-16	-17											150	230
-18	-19		273	19,0 (1900)	100	235	350	300	450	200	5	12,1	12,3
-20	-21											150	286
-22	-23		325	25,0 (2500)	100	262	450	400	500	250	8	12,5	12,6
-24	-25											150	312
-26	-27		377	30,0 (3000)	100	288	550	500	500	250	8	23,8	23,8
-28	-29											150	338
-30	-31		426	36 (3600)	100	315	450	400	500	250	8	23,5	23,6
-32	-33											150	355
-34	-35		478	36 (3600)	100	340	550	500	500	250	8	40,6	40,6
-36	-37											150	390
-38	-39		530	45 (4500)	100	365	550	500	500	250	8	41,2	41,2
-40	-41											150	415
-42	-43		630	60 (6000)	100	415	550	500	500	250	8	40,9	40,9
-44	-45											150	465
-46	-47		630	60 (6000)	100	415	550	500	500	250	8	63,7	63,7
-48	-49											150	465

Инв. № докум. Подп. и дата  
 Инв. № докум. Подп. и дата  
 Инв. № докум. Подп. и дата  
 Инв. № докум. Подп. и дата

2	-	уз 21366	ссылка	10,88
	№	уз. 293	Зем	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-180.000 СБ

Размеры в мм

②

Обозначение исполнения		Тип	Для трубопроводов D <sub>H</sub>	Допускаемая вертикальная нагрузка кН (кгс)	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг			
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали		
Л8-180.000-50	Л8-180.000-51	1	720	75(7500)	100	460	650	600	600	350	8	78,7	78,1		
-52	-53				150	510						83,7	83,7		
-54	-55		820	95(9500)	100	560						750	700	74,9758	72,2758
-56	-57				150									82,8814	82,8814
-58	-59		920	115(11500)	100	610	850	800	700	450	10	98,4104	102,9104		
-60	-61				150							102,1108,7	110,8108,7		
-62	-63		1020	135(13500)	100	660	950	900	700	450	12	97,239	100,599		
-64	-65				150							104,9107	108,1107		
-66	-67		1220	185(18500)	100	710	850	800	700	450	10	133,7136	137,1136		
-68	-69				150	142,7146						146,5146			
-70	-71		1420	260(26000)	100	810	950	900	700	450	12	130,7134	134,0		
-72	-73				150	140,0143						143,0			
-74	-75		1620	330(33000)	100	910	105	100	350	100	—	163,5169	168,4169		
-76	-77				150	175,0						180,4175			
-78	-79		2	57	1,0(100)	100	129	85	145	100	350	100	2,6	2,6	
-80	-81						76	1,5(150)					138	60	3,2
-82	-83			89	2,0(200)		145	145					3,4	3,4	
-84	-85			108	3,0(300)		154	100					5,3	5,3	
-86	-87					150	204	5,8	5,8						
-88	-89			133	4,0(400)	100	167	165	120	5,9	5,9				
-90	-91	150				217	6,4	6,4							
-92	-93	159		5,0(500)	100	180	250	200	400	150	—	6,7	6,7		
-94	-95				150	230						7,3	7,3		
-96	-97	219		11(1100)	100	210	250	200	400	150	—	14,4	15,3		
-98	-99				150	260						16,6	16,7		
-100	-101	273		19(1900)	100	236	250	200	400	150	—	15,8	17,		
-102	-103				150	286						17,2	18,4		

Числ. № подл. Подл. в форме Взам. инв. № Числ. № инв. Подл. в форме  
 Числ. № подл. Подл. в форме Взам. инв. № Числ. № инв. Подл. в форме

2	-	уч. №366	адм.	10.88
1	№6	из № 293	Берс	
Взм.	Ивет	№ докум.	Подл.	Дата

Л8-180.000 СБ

Иуст  
3

Размеры в мм

②

Обозначение исполнений		Тип	Для трубопроводов Dн	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс)	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг																																	
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали																																
118-180.000-104	118-180.000-105	2	325	25(2500)	100	262	350	300	400	200	-	27,6	30,1																																
-106	-107				150	312						29,7	32,2																																
-108	-109		377	30(3000)	100	288	-	-	-	-		-	30,0	32,0																															
-110	-111				150	338							32,0	34,0																															
-112	-113		426	-	100	315							-	-	-	-	-	52,5	56,0																										
-114	-115				150	365												58,7	59,4																										
-116	-117		478	36(3600)	100	340												450	400	-	-	-	55,0	58,0																					
-118	-119				150	390																	58,8	61,5																					
-120	-121		530	45(4500)	100	365												500	250				58,0	60,0																					
-122	-123				150	415																	60,6	63,5																					
-124	-125		630	60(6000)	100	415												-	-				-	-	-	76,9	80,5																		
-126	-127				150	465																				78,982	84,786																		
-128	-129		720	75(7500)	100	460																				-	-	-	-	-	114,0	120,0													
-130	-131				150	510																									122,0	126,0													
-132	-133		820	95(9500)	100	510																									650	600	138,0	134,4126											
-134	-135				150	560																											124,4	132,0											
-136	-137		920	115(11500)	100	560																									-	-	-	-	-	150,0	159,0								
-138	-139				150	610																														157,0	163,4167								
-140	-141		1020	135(13500)	100	610																														750	700	155,0	165,0						
-142	-143				150	660																																163,0	173,0						
-144	-145		1220	185(18500)	100	710																														-	-	-	-	-	222,0	237,0			
-146	-147				150	760																																			232,0	246,0			
-148	-149		1420	260(26000)	100	810																																			850	800	236,0	256,0	
-150	-151				150	860																																					246,0	266,0	
-152	-153		1620	330(33000)	100	910																																			-	-	-	-	-
-154	-155	150			960	325,0					367,0																																		

Умб. № подл. Подл. и дата. Взам. умб. №. Умб. № докум. Подл. и дата.

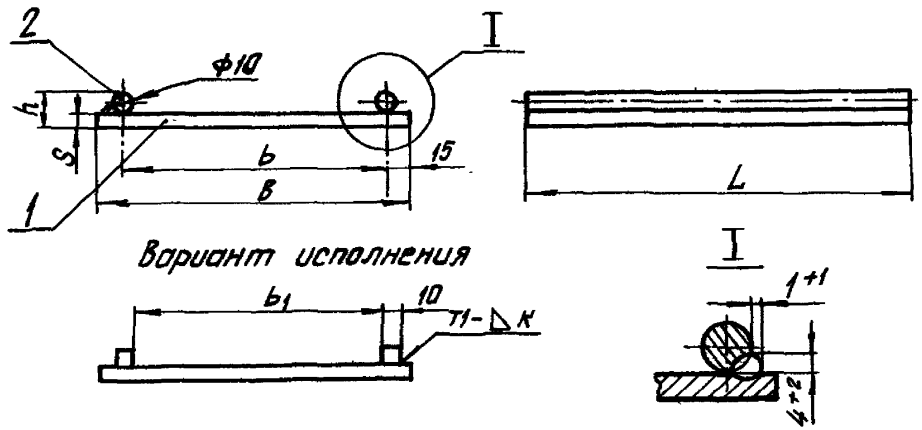
2	-	Умб. № 366	ср. № 10.88
	400	Лист 222	Всв
Узм. лист	№ докум.	Подл.	Дата

118-180.000 СБ

2812

93 001 081-8U

Конструкция и размеры плит направляющих должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Пример условного обозначения плиты направляющей B=145 и L=350 мм:

Плита направляющая ЛВ-180.100-08-350-83.

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Плита направляющая крепится к несущей конструкции сваркой.

Размеры в мм.

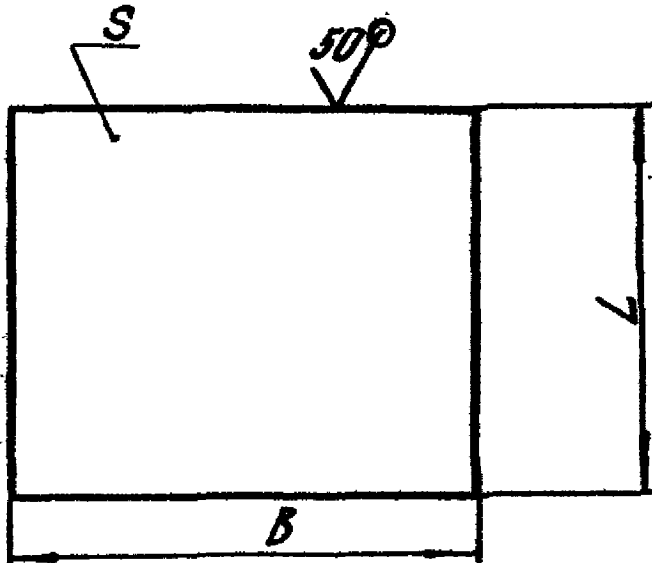
Обозначение	L	B	b	b <sub>1</sub>	h	S	K Предел откл. ±2	Масса, кг
ЛВ-180.100-01	350	85	55	45	16	6	6	1,5
-02		105	75	65				1,8
-03		145	115	105				2,6
-04		165	135	125				2,9
-05	400	250	215	205	18	8	8	5,0
-06	450	350	315	305				10,3
-07	500	450	415	405				14,6
-08		550	515	505				17,9
-09	600	650	615	605	20	10	10	31,4
-10		750	715	705				36,4
-11		850	815	805				47,7
-12	700	950	915	905				53,4

ЛВ-180. 100 СБ			
2	исп.	автор	10.88
Чис	Чис	Вел	
Изм. лист	Изм. лист	Подпись	Дата
Разраб.	Горюхинов	Мороз	
Провер.	Величенко	Вели	
Т. кон.			
Гл. кон.	Стрельников		
Н. контр.	Паутов	10.89	
Утверд.	Бессерв	Вели	
Плита направляющая		Лист 1	Листов
А		см. табл.	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			

Шифр и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Подпись и дата.

Л8-180-101

✓(✓)



② Размеры в мм

Обозначение:	S	L	B	Масса кг.	
Л8-180-101-01	6	350	85	2,34	
-02			105	2,88	
-03			145	3,98	
-04			165	4,53	
-05			400	250	7,85
-06			450	350	12,36
-07	8	500	450	17,66	
-08			550	21,58	
-09	10	600	650	30,61	
-10			750	35,3	
-11			850	46,7	
-12			950	52,2	

②

Л8-180-101

2	-	ИЗВ № 366	ссылка	11.88
-	Роб	№ 295	Велс	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Прокутин	Ср		
Провер.	Горюхинов	Велс		
Т. кон.				
Гл. кон.				
Н. кон.	Паутов	Файн	Я. 89	Лист
Утверд.	Вельтменко	Велс		

Основание

Литера	Масса	М-В
A	см табл.	

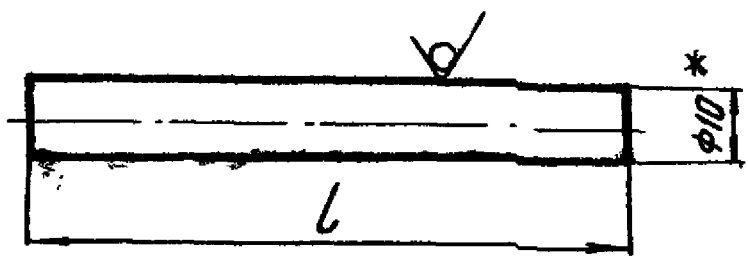
Лист 1 / Листов 1  
 Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал  
 Формат 11

Б-ПН-СТ 19903-74  
 Ват 3 сл 5 ГОСТ 14637-67

283

Л8-180-102-8U

25/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-180-102-01	350	0,22
-02		
-03		
-04		
-05	400	0,24
-06	450	0,28
-07	500	0,3
-08		
-09		
-10	600	0,38
-11	700	0,43
-12		

- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров h14

					Л8-180.102			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пруток 88	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Прокудина	Кт				A	См. табл.	
Провер.	Горяинова	Зель				Лист	лист 1	
Т. контр.								
И. контр.	Паутов	Паутов			Круг В.10 ГОСТ 2590-71	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский И.		
Утверд.	Величенко	Зель			В.См3 сп2 ГОСТ 535-58			

88\*