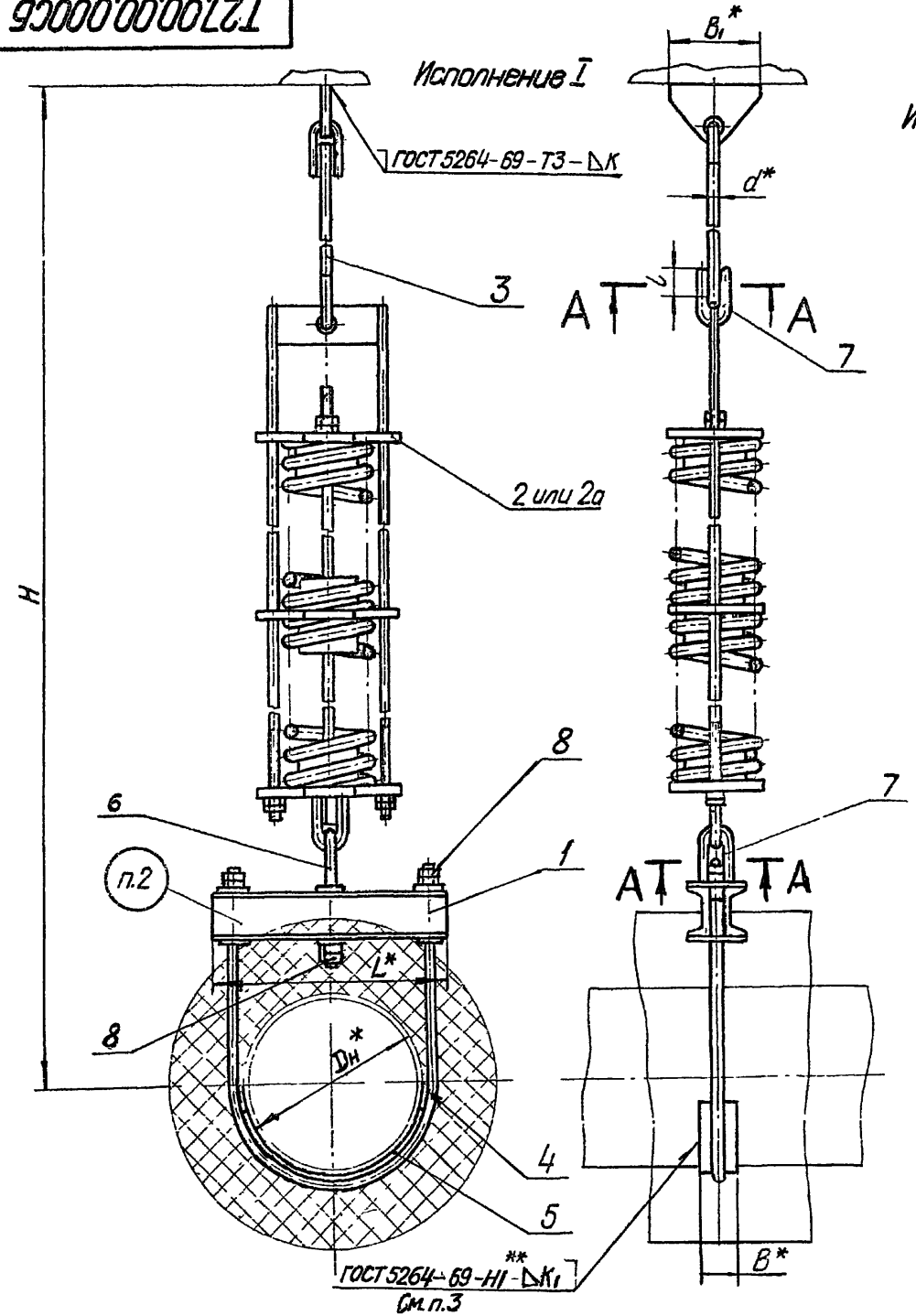


Т27.00.00.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 6

Имя, № подл. Архивный и датах. Взам. инв. №. Инв. №-дубл. Подпись и дата



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
3. Катет шва „К“, соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщин свариваемых деталей.
- 4.\*Размеры для справок.
- 5.\*\*Варить сплошным швом.

Т27.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора подвесная пружинная горизонтальных трубопроводов Дн 159 - 426 мм сборочный чертёж				См.		
				табл.1		
Листов 1				Листов 4		
Минэнерго СССР				Таблица энергомонтаж		
Энергомонтажпроект				Лен. филиал		

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусева	4.4.72	07.72
Проб.	Величенко	4.4.72	
Рук.гр.	Свобкин	4.4.72	
Тв. спец.	Сорокин		
Н. контр.	Ермаков	У.Е.	
Утв.	Фейган		

T27.00.00.0000C5

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода, Dн	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	Вертикальное перемещение, Δ	H в свободном состоянии пружин	B	B <sub>1</sub>	L	d	l	h	b	κ	Масса, кг
T27.01.00 0000C5	159	1050	50	2260	50	150	250	16	45	9	12	6	35,1
T27.02			100										51,7
T27.03	194	1600	50	2280	60	150	280	20	50	11	14	6	38,2
T27.04			100										56,7
T27.05	219	2300	50	2320	80	200	310	24	60	13	16	8	61,6
T27.06			100										94,0
T27.07	273	3500	50	2540	80	200	370	30	70	15	18	8	90,9
T27.08			100										141,0
T27.09	325	4800	50	2580	80	200	450	24	60	13	16	6	123,9
T27.10			100										187,4
T27.11	377	3500	50	2620	80	200	500	30	70	15	18	8	96,7
T27.12			100										146,7
T27.13	426	4800	50	2640	80	200	550	30	70	15	18	8	127,8
T27.14.00 0000C5			100										192,1

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода D<sub>н</sub> = 377 мм, Δ = 50 мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 T27.11.

№ п. л. подл. Подпись и дата  
 Возм. инв. № Инв. ведом. Подпись и дата

Копия	Лист	№ докум	Подп	Дата
-------	------	---------	------	------

T27.00.00.0000C5

Лист

2

Копир Бюро № 400529 02 73

Т270000000СБ

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		2а'		3*		4	
Наименование	Балка		Блок пружины		Блок пружины		Плавник с тягой		Хомут	
Количество	1		1		1		1		1	
Материал	—		—		—		—		Круг	
№ чертежа или стандарта	Т27.00.01.000СБ Т24.00.01.000СБ		Т26.00.00.000СБ		Т26.00.00.000СБ		Т27.00.02.000СБ		Т27.00.00.001 Т24.00.00.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т27.01.00.000СБ	Т27.01.01.000СБ	6,50	Т26.03.00.000СБ	22,7	—	—	Т27.01.02.000СБ	3,08	Т27.01.00.001	1,04
Т27.02.			—	—	Т26.13.00.000СБ	39,5	Т27.02	2,48		
Т27.03	Т27.03.	7,02	Т26.04.	25,0	—	—	Т27.01	3,08	Т27.03.	1,20
Т27.04.			—	—	Т26.14.	44,1	Т27.02	2,48		
Т27.05.	Т27.05.	7,52	Т26.06.	43,7	—	—	Т27.05	4,56	Т27.05.	2,12
Т27.06.			—	—	Т26.16	77,2	Т27.06	3,48		
Т27.07.	Т24.01	8,70	Т26.07.	65,7	—	—	Т27.07	6,54	Т24.01.	4,80
Т27.08.			—	—	Т26.17.	117,7	Т27.08	4,60		
Т27.09.	Т24.08.	11,30	Т26.09.	85,1	—	—	Т27.09.	9,68	Т24.08	8,38
Т27.10.			—	—	Т26.19.	151,8	Т27.10	6,47		
Т27.11.	Т24.15.	12,10	Т26.07.	65,7	—	—	Т27.07	6,54	Т24.15.	5,88
Т27.12.			—	—	Т26.17.	117,7	Т27.08.	4,60		
Т27.13.	Т24.29.01.000СБ	13,00	Т26.09.00.000СБ	85,1	—	—	Т27.09.	9,68	Т24.29.00.001	9,93
Т27.14.00.000СБ			—	—	Т26.19.00.000СБ	151,8	Т27.10.02.000СБ	6,47		

\* Для исполнения II, тягу применять без плавника.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т27.00.00.000СБ	Лист
						3

Копия берега 400529-02 74 Формат 12

T27.00.00.000СБ

Продолжение табл.2

Спецификация											
№ поз.	5		6		7		8				Масса наработанного металла сборных швов, кг
Наименование	Накладка		Тяга		Ушко		Гайка				
Количество	1		1		2		6				
Материал	Лист S ГОСТ 5681 - 57 ВСтЗ*) ГОСТ 14637 - 69		Круг		d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60		Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60				
№ чертежа или стандарта	T27.00.00.002 T24.00.00.002		T27.00.00.003 T24.00.02.002		T23.00.01.003 T24.00.02.003		ГОСТ 5915 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
						1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.	
T27.01.00.000СБ	T 27.01.00.002	0,511	T27.01.00.003	0,316	T23.15.01.003	0,260	0,520	M16.5	0,034	0,204	0,225
T27.02.											
T27.03.											
T27.04.	T27.03.	0,624									
T27.05.	T27.05.	1,570	T27.05.00.003	0,518	T23.36	0,490	0,980	M20.5	0,064	0,256	0,375
T27.06.											
T27.07.	T24.01.	1,400	T24.01.02.002	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,550	0,645
T27.08.											
T27.09.	T24.08.	2,210	T24.08.	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960
T27.10.											
T27.11.	T24.15.	2,550	T24.01.	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,660	0,645
T27.12.											
T27.13.	T24.29.00.002	2,890	T24.08.02.002	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960
T27.14.00.000СБ											

\*) См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм. № подл. Ведется и дата

Изм. № док. Ведется и дата

Изм. № подл. Ведется и дата

Серия 4.903-10 Валуэл Б

					T27.00.00.000СБ		Лист
Изм. Лист № док.ум. Подл. Дат							4
					Рис. 5. 400529-02. 75		Серия 12

T27.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6

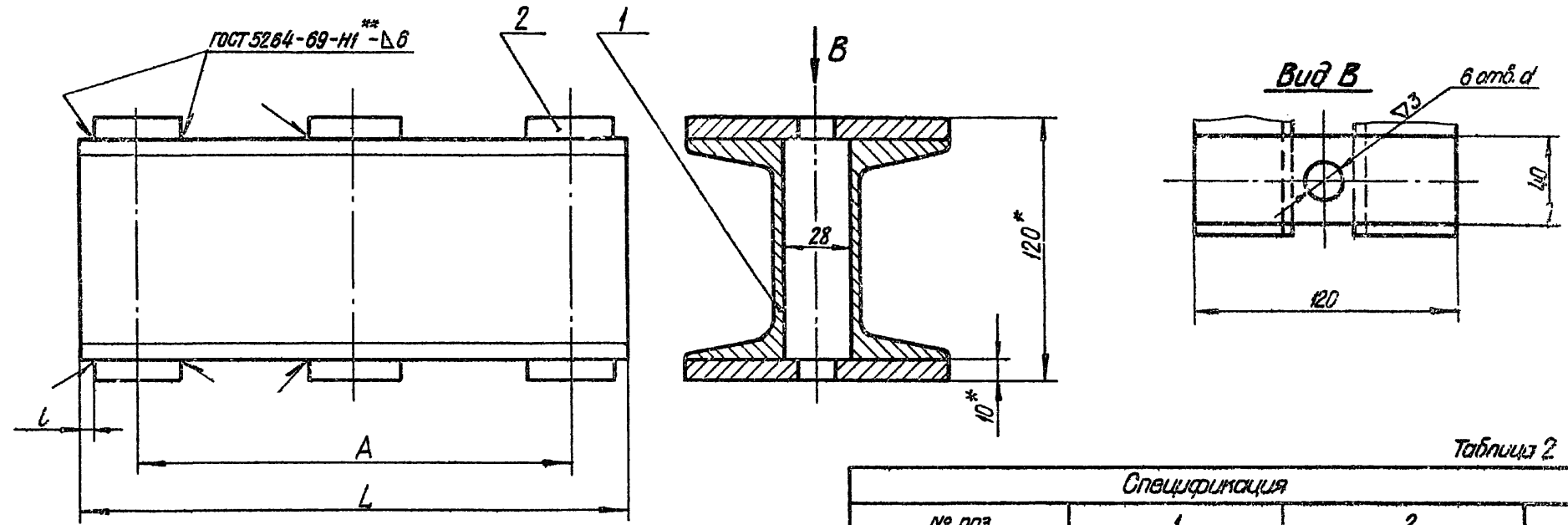


Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1		2			
Наименование	Швеллер		Планка		Масса нагретого металла сварных швов, кг	
Количество	2		6			
Материал	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3** ГОСТ 535-58		Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст 3** ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа					
Обозначение	Длина, мм	Масса, кг		Размеры, мм	Масса, кг	
		шт.	Общ.		шт.	Общ.
T27.01.01.000СБ	250	2,15	4,30	10×40×120	0,357	2,14
T27.03	280	2,41	4,82			
T27.05.01.000СБ	310	2,66	5,32			

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	A	L	l	d	Масса, кг
T27.01.01.000СБ	190	250	10	18	6,50
T27.03	226	280	8		7,02
T27.05.01.000СБ	256	310		23	7,52

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.\* Размеры для справок
- 3.\*\* Варить сплошным швом.
- 4.\*\*\* Технические требования ТЗ.00.00.000ТТ.п.1.3.

### T27.00.01.000СБ

## Балка

### Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Усилий
Разраб.	Андреева	Величенко	Савкин	89.11	Лист	Ст.	табл.1
Проф.	Величенко	Савкин	Савкин	89.11	Листов	1	
Инж.спец.	Савкин	Савкин	Савкин	89.11	Минэнерго СССР		
Инж.пр.	Ермаков	Савкин	Савкин	89.11	Габителенергоинститут		
Инж.	Федяев	Савкин	Савкин	89.11	Энергоинжпроект		
					Лен. филиал		

Копировать безвозмездно 400529-02 96 Формат 1?

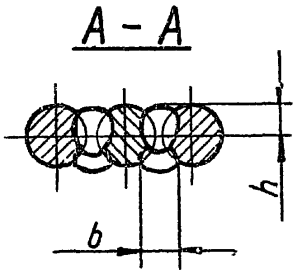
Инд. ин. проект. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № архива. Подпись и дата.

Т27.00.02.000СБ

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	d	B	L ≈	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	b	h	Масса, кг
T27.01.02.000СБ	16	150	1405	1320	45	12	9	3,08
T27.02.			1025	940				2,48
T27.05	20	150	1310	1220	50	14	11	4,56
T27.06.			870	780				3,48
T27.07	24	200	1150	1020	60	16	13	6,54
T27.08			600	470				4,60
T27.09.	30	200	1090	950	70	20	17	9,68
T27.10.02.000.СБ			510	370				6,47

Исполнение I



Исполнение II

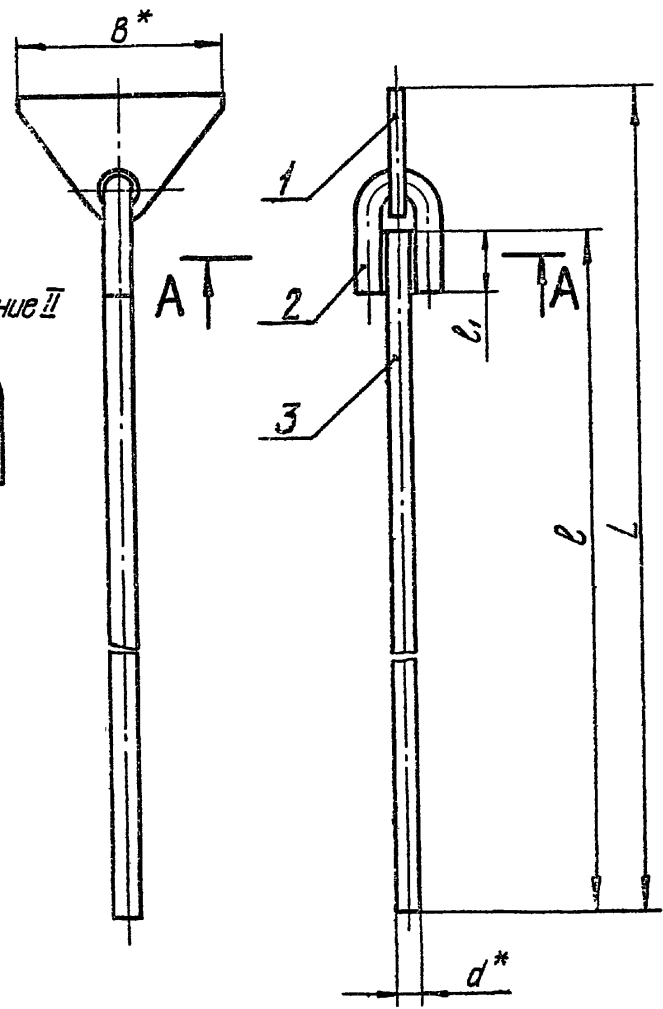


Таблица 2

Спецификация							
№ поз	1**		2		3		Масса на приближенный металл сварных швов, кг
Наименование	Плавник		Ушко		Тяга		
Количество	1		1		1		
Материал	Лист ГОСТ 5681-57 80мм ГОСТ 14637-68		Круг d ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60				
№ чертежа или стандарта	T23.00.02.001 T24.00.03.001		T23.00.01.003 T24.00.02.003		Без чертежа		
Обозначение	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Мас-са, кг	Размеры, мм		Мас-са, кг
					d	ℓ	
T27.01.02.000СБ	T23.15.02.001	0,66	T23.15.01.003	0,26	16	1320	2,08
T27.02						940	1,48
T27.05	T23.36.02	0,93	T23.36	0,49	20	1220	3,01
T27.06.						780	1,93
T27.07	T23.50.02.	1,85	T23.50.	0,86	24	1020	3,62
T27.08						470	1,67
T27.09	T24.08.02.001	2,30	T24.08.02.003	1,68	30	950	5,27
T27.10.02.000СБ						370	2,05

Серия 4903-10 Выпуск 6

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.\* Размеры для справок.
- 3.\*\* Для исполнения II, дат 1 не применять
- 4\*\*\* См технические требования Т 3.00.00.000 ТТ п 1.3

**Т27.00.02.000СБ**

Изм Лист № докум. Подп Дата Разраб Андреева Проб Величенко Фил. гр Своякин Пр. спец. Сарокин М. контр. Ермаков Утв. Рейгин	Плавник с тягой Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
			См табл	—
		Лист	Листов 1	

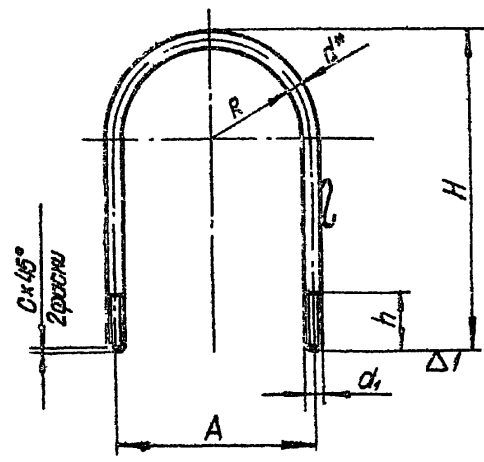
Минэнерго СССР  
Гидротеплоэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен филиал

Копия Беляева 4.00529-02 #7

Серия 4.903-10 Выпуск 6

T27.00.00.001

▽3(▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d <sub>1</sub>	R	A	H	h	C	Развернутая длина	Масса, кг
T27.01.00.001	16	M16	87	190	285	50	2,0	661	1,04
T27.03.			105	226	325			764	1,20
T27.05.00.001			118	256	370			60	2,5

\* Размер для справок.

T27.00.00.001

Хомут

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	—
Лист	Листов	1
Круг	d ГОСТ 2590 - 71	20 ГОСТ 1050 - 60

Минэнерго СССР  
Глобтеплоэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

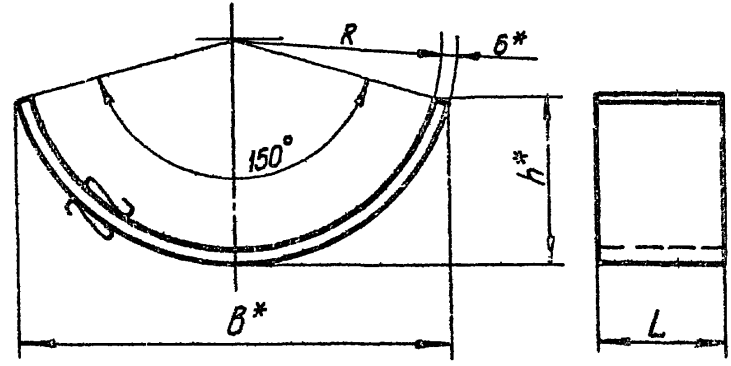
Копир. Валаева

Формат 11

T27.00.00.002

▽1(▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 6



Размеры в мм

Обозначение	R	B	L	h	Развернутая длина	Масса, кг
T27.01.00.002	80	166	50	65	217	0,511
T27.03.	98	200		78	265	0,624
T27.05.00.002	110	417	60	162	558	1,570

1.\* Размеры для справок.

2.\*\* Технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T27.00.00.002

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	—
Лист	Листов	1
Круг	d ГОСТ 2590 - 71	20 ГОСТ 1050 - 60

Минэнерго СССР  
Глобтеплоэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Копир. Валаева 4.00529-02 48

Формат 11