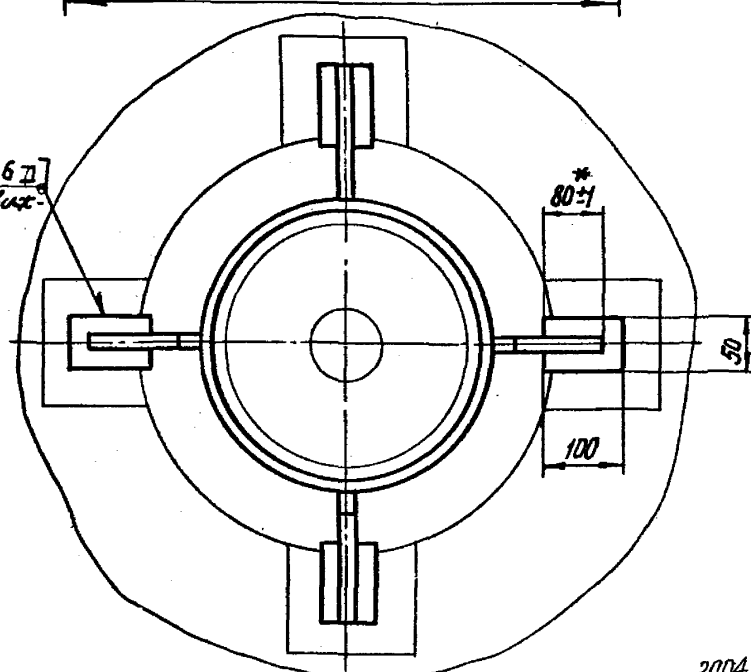
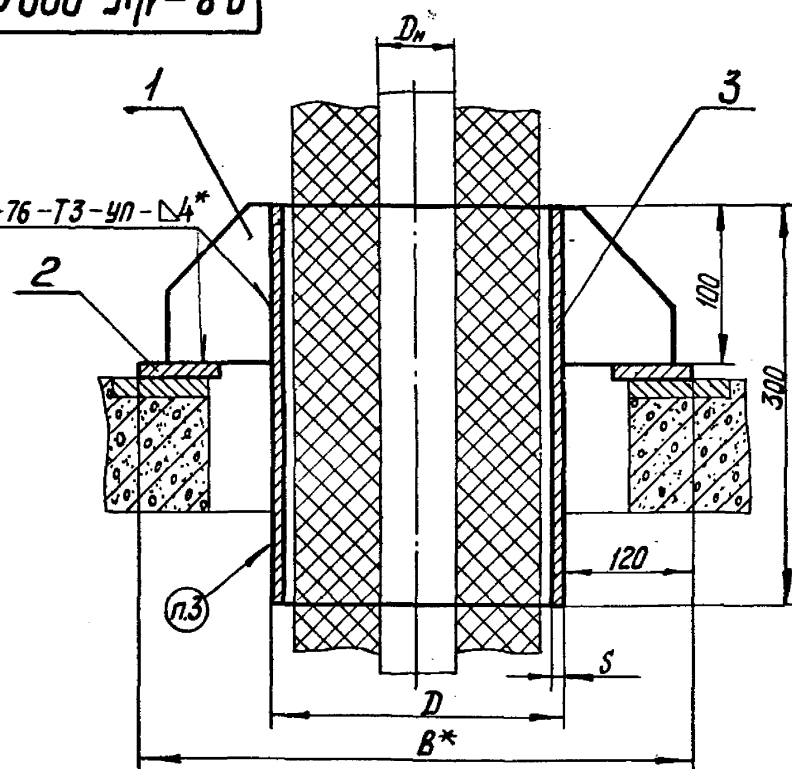


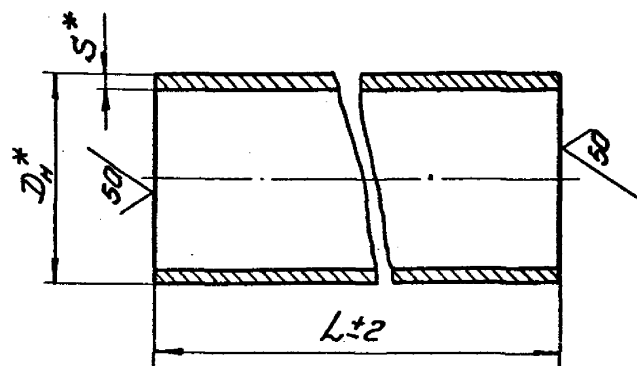
ГОСТ 5264-69-Н1-Д 6 Д
Для опор неподвижных



Обозначение	D _H			D	S	B*	Масса, кг
	при t среды, °C						
	200	300	425				
Л 8-145.000	57	—	—	219	6	460	9,7
-01	76	57		273		515	14,0
-02	89; 108	76; 89	57	325		565	16,5
-03	133	108	76; 108	377	9	615	26,7
-04	159	133; 159	108	426	7	665	24,0
-05	219	—	133; 159	478		720	26,7
-06	273	219	—	530	8	770	34,1
-07	325; 377	273; 325	219; 273	630		920	40,0
-08	426	377	325	720		960	45,2
-09	478; 530	426; 478	377; 426	820		1060	51,2
-10	630	530	—	920	9	1160	64,0
-11	720	630		1020	10	1260	77,9
-12	820; 920	720; 820		1220	11	1460	103,8
-13	1020	920; 1020		1420	14	1660	150,5
-14	1220	1220		1620	14	1860	176,0
-15	1420	1420	1760	2000		186,0	

- ② — 1. Проволока сварочная Св-0,8 АГОСТ 2246-70.
2. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83 2004 ④
- ③ — 4 Технические требования по сварке и материалу по
ТУ 34-42-10380-83 с изм. 18-138 000 ИИ

4	-	Лак №29 ИИ	Лист	25.06
3	-	Лак 405	Секция	10.90
2	-	Лак 362	Лист	10.11
1	ИЗМ.	Лак 294	Лист	10.11
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гранич	Трап		
Провер.	Лаутов	Трап		11.12.78
Т. контр.	Ведущенко	Трап		
Гл. констр.	Незнаев	Трап		
Н. контр.	Басканичева	Трап		11.12.78
Утв.	Есарева	Трап		

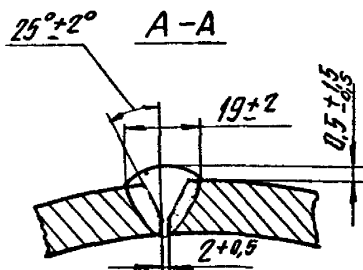


Размеры в мм

Наимено- вание	Обозначение 18-145.001-												
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
D_n^*	76	89	108	133	159	219		273		325		377	
S^*	3	3	3,5	3,5	4,5	6	6	6	6	6	6	9	9
L	100						300	700	300	700	300	700	300
Масса, кг	3,8	4,5	6,3	7,8	12,0	22,0	7,5	27,6	11,9	33,0	14,3	57,2	24,5

Размеры в мм

Наименование	Обозначение 18-145.001-																								
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33**	34	35**		
D_n^*	426		478		530		630		720		820		920		1020		1220		1420		1620	1620	1760		
S^*	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	8	9	9	10	10	11	11	14	14	14	14	14		
L	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	300	700	700	300	300		
Масса, кг	50,6	21,8	57,0	24,5	72,0	30,9	86,0	36,8	98,4	32,0	112,2	48,0	141,5	60,8	174,5	74,7	230,0	98,4	145,5	345,0	394,0	169	182		



② 3** Для типоразмера 18-145.001-35

материал: лист Б-ПН-14 ГОСТ 19907-74
В Ст 3 сп ГОСТ 14637-78 89

4. При изготовлении из листа сварной шов выполнять, как показано на сечении А-А.

5. Сварной шов по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 А по ГОСТ 9467-75

1. * Размеры для справок.

② 2. Материал:

труба $D_n \times S$ по ГОСТ 10704-76 из стали ВСт3сп
технические требования по ГОСТ 10705-63* для $D_n \leq 377$ мм
и по ГОСТ 10706-76 для $D_n \geq 426$ мм. 80*
76*

						18-145.001			
2	-	13В N629ИИ	Лист	25.06					
1	2/2	293	1/10	1/10					
Изм.	Лист	N: докуп.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Баркова	Вел				0	А	Сн. табл.	-
Провер.	Горбачев					Лист	Листов 1		
Т. контр.									
Рис. бр.									
Н. контр.	Басманничева	Вели	01.80		См. п. 2	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Утв.	Велитченко	Вели				Формат: 12			