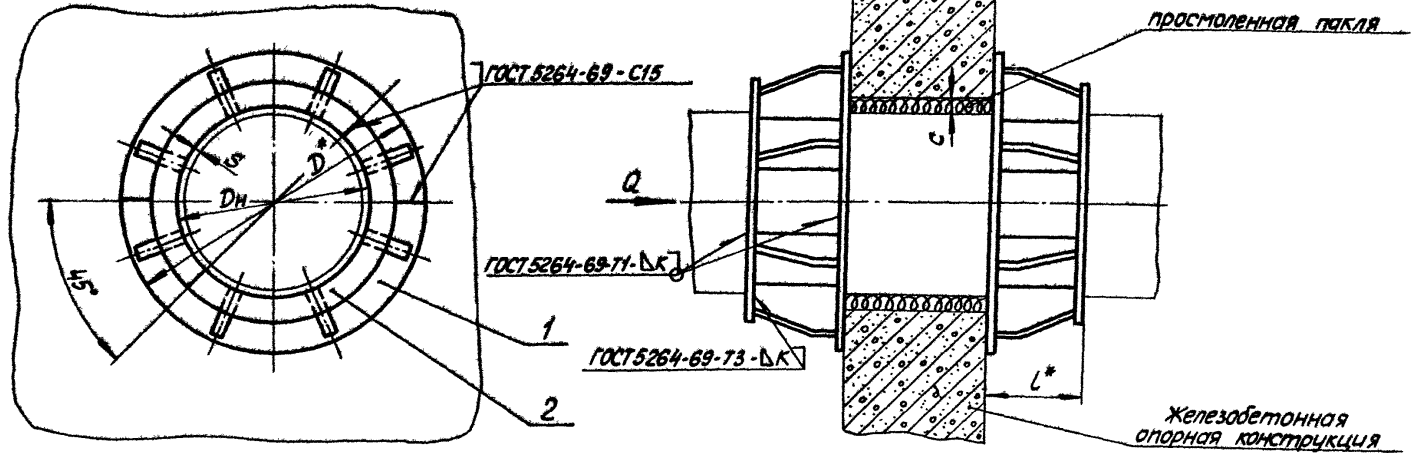


Т9.00.00.000СБ

Тып I



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах, указанных на чертеже, оклеивается изолом на изоляной мастике марки МРБ-III-2.
3. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000ТТ
5. * Размеры для справок.
6. ** Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Исполн. Подпись и дата. Взам. исполн. Штампы и дата. Лист и дата.

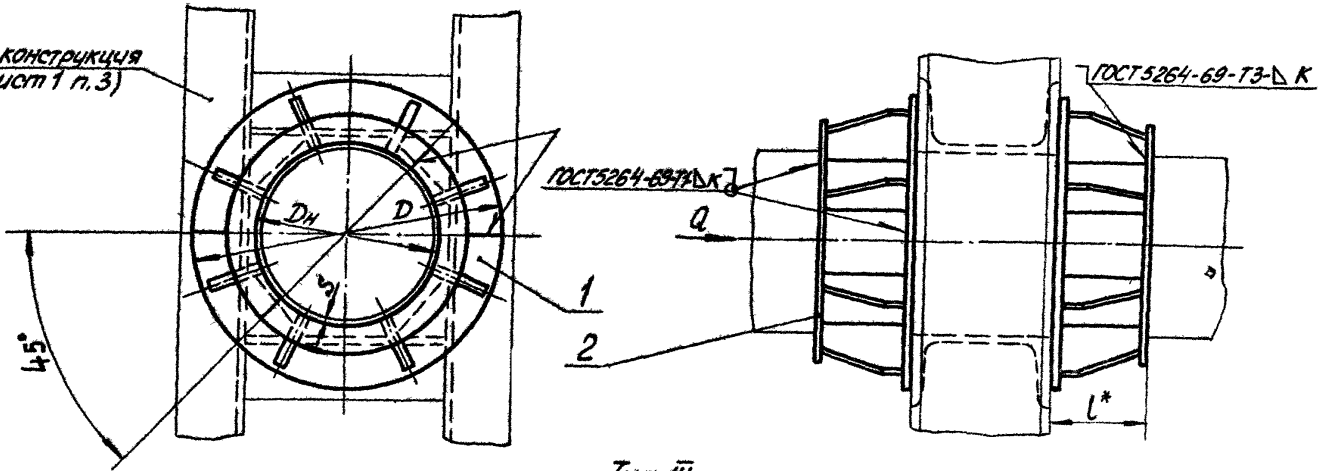
				Т9.00.00.000СБ		
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Опора неподвижная щитовая усиленная трубопроводов Дн 108-1420 мм. Сборочный чертеж	Лит.	Масса Усилов
Разраб.	Андреева	РШ	07.79		См.	—
Провер.	Величенко	СВ	08.79		табл. 1	
Рис. гр.	Сорокин	СР	09.79		Лист 1	Листов 5
Гл. спец.	Сорокин	СР			Минэнерго СССР	
Инж. контр.	Ермаков	Е		Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Пен. филиал		
Уч. в.	Фейгин	Ф		Формат 12		

Копир. Соболева

Т9.00.00.000СБ

Тип II

Опорная конструкция
(см. лист 1 п.3)



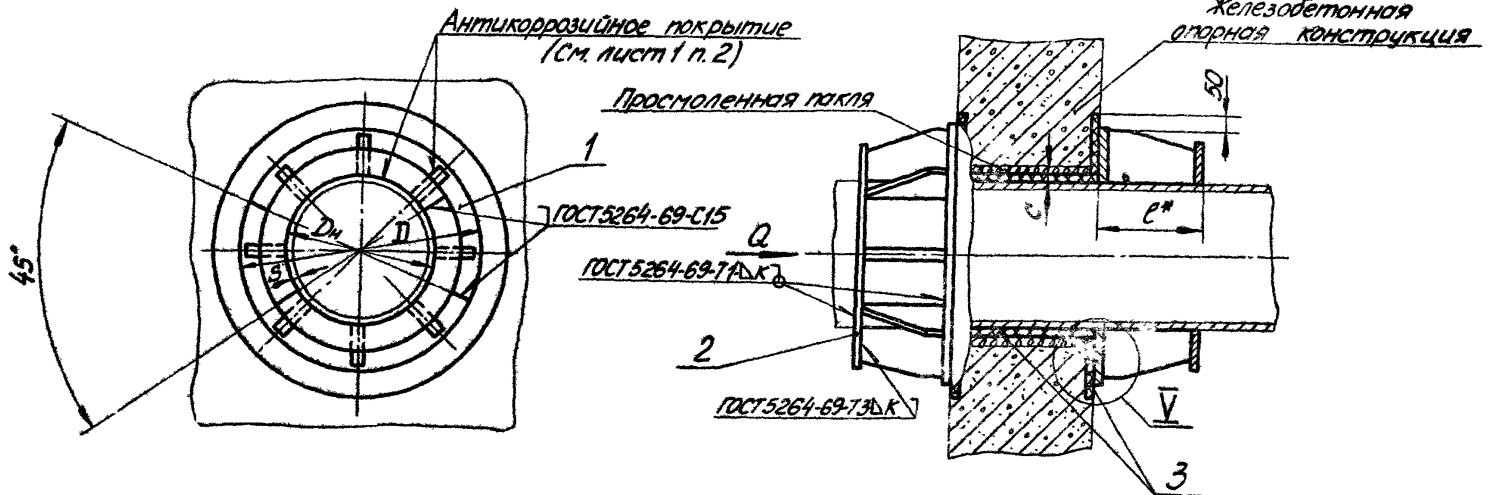
Тип III

С защитой от электрокоррозии

Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п.2)

Промоленная пакля

Железобетонная
опорная конструкция



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Лист № 2
Подпись и дата
Исполн. Соболева

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	2			

Т9.00.00.000СБ

Копировал Соболева

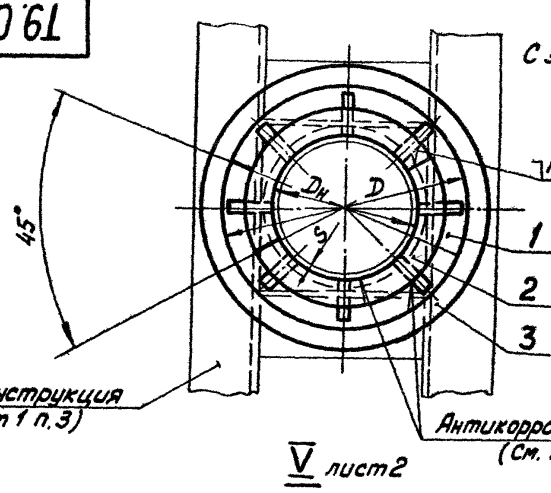
Формат 12

Лист
2

Т9.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № 2. Инв. № 2. Подпись и дата.

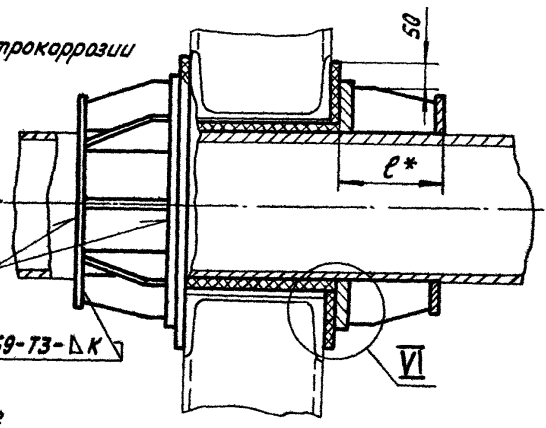


Опорная конструкция
(см. лист 1 п.3)

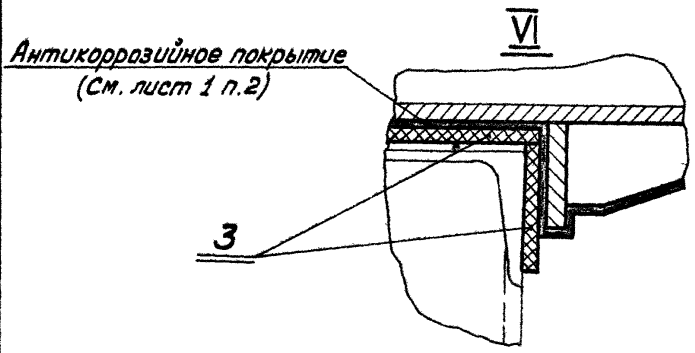
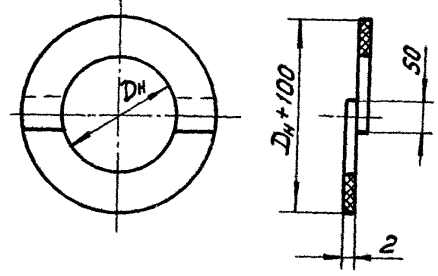
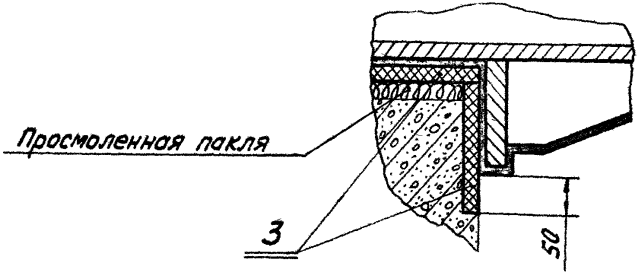
лист 2

Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п.2)

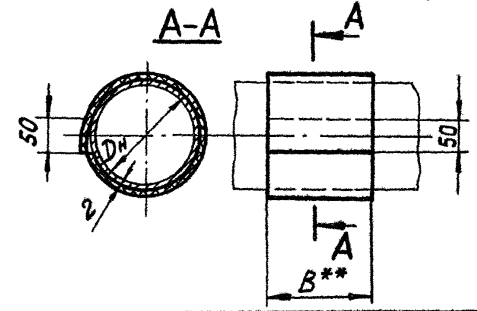
Тип IV
С защитой от электрокоррозии



Сопряжение паронитовых полуколец (для типов III и IV)



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Т9.00.00.000СБ

Лист 3

Копировала Соболева

Формат 12

Т9.00.00.000СБ

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	S	Особая сила $A, тс$	D	L	C	K	K_1	Масса, кг
T9.09.00.000СБ	426	7	55	610	144	30	8	12	49,1
T9.10.	480	7 8	65	670					56,1
T9.12.	530	8 9	80	740	174	40	10	16	69,4
T9.14.	630	9 10 11	115	870					97,6
T9.16.	720	10 11 12	145	975	238				114,5
T9.18.00.000СБ	820	9 10 12	180	1110					143,5

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	S	Особая сила $A, тс$	D	L	C	K	K_1	Масса, кг
T9.20.00.000СБ	920	9 10 12	225	1220	242	40	12	16	220,4
T9.22.	1020	10 11 12 14	265	1330	282				261,8
T9.24.	1220	11 12 14	365	1570	302				334,2
T9.25.	1420	10	210	1640	306				264,5
T9.26.00.000СБ	1420	14	485	1820	315				429,2

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой усиленной для трубопровода $D_H = 530$ мм, тип I:

ОПОРА 530 - I T9.12.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подлин. Подпись и дата (в соответствии с требованиями) Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

T9.00.00.000СБ

Лист
4

Конц. Соловьева

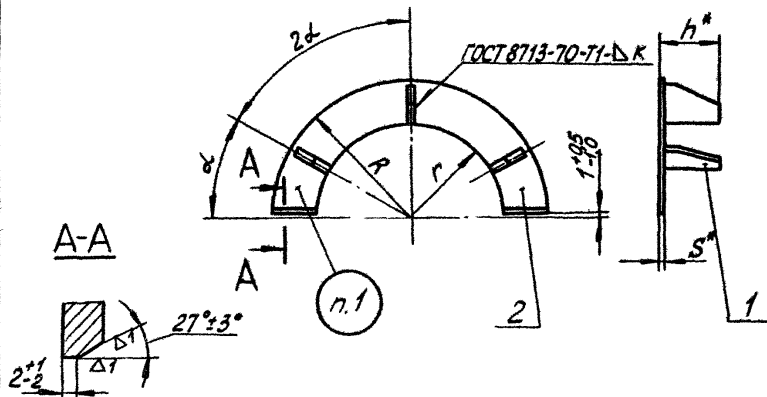
Формат 12

Таблица 2

Спецификация							
№ поз.	1		2		3		
Наименование	Щит		Полукольцо		Прокладка		
Количество	4		4		3		
Материал	_____		Лист S ГОСТ 3681-57 Ст 3* ГОСТ 14637-69		Перонит листовая S=1±2мм; ГОСТ 481-71		
№ чертежа или стандарта	ТЭ.00.01.000СБ		ТЭ.00.00.001		Без чертежа		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Размеры
		шт.	Общ.		шт.	Общ.	
ТЭ.09.00.000СБ	ТЭ.09.01.000СБ	947	379	ТЭ.09.00.001	280	11,2	См. технические требования ТЭ.00.00.000ТТ п.1.15.
ТЭ.10.	ТЭ.10.	1053	421	ТЭ.10.	350	14,0	
ТЭ.12.	ТЭ.12.	1304	522	ТЭ.12.	430	17,2	
ТЭ.14.	ТЭ.14.	1886	754	ТЭ.14.	555	22,2	
ТЭ.16.	ТЭ.16.	2162	865	ТЭ.16.	700	28,0	
ТЭ.18.	ТЭ.18.	2807	1123	ТЭ.18.	780	31,2	
ТЭ.20.	ТЭ.20.	4250	1700	ТЭ.20.	1260	50,4	
ТЭ.22.	ТЭ.22.	4926	1970	ТЭ.22.	1620	64,8	
ТЭ.24.	ТЭ.24.	6355	2542	ТЭ.24.	2000	80,0	
ТЭ.25.	ТЭ.25.	5112	2045	ТЭ.25.	1500	60,0	
ТЭ.26.00.000СБ	ТЭ.26.00.000СБ	8380	3352	ТЭ.26.00.001	2350	94,0	

* См. технические требования ТЭ.00.00.000ТТ п.1.3.

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТЭ.00.00.000СБ	Лист 5
				Копир. Саблева	Формат А2



Продолжение табл 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	r	R	S	α	h	K	Масса, кг
T9.18.01.000СБ	820	410	555	12	22°30'	226	8	28,07
T9.20.	920	460	610			266		42,50
T9.22.	1020	510	665			286		49,26
T9.24.	1220	610	785	16		290		63,55
T9.25.	1420	710	820			300		51,12
T9.26.01.000СБ			910					

Пример обозначения щита для трубопровода Dн=426мм, R=305мм:

ЩИТ Т9 09.01.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	r	R	S	α	h	K	Масса, кг
T9.09.01.000СБ	426	213	305	12	30°	132	6	9,47
T9.10.	480	240	335					10,53
T9.12.	530	265	370					13,04
T9.14.	630	315	435		22°30'	162		18,86
T9.16.01.000СБ	720	360	488					21,62

1. Маркировать обозначение по чертежу, товарный знак завода изг-р бителя
2. Масса в табл. 1 дана с учетом массы наплавленного металла.
3. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
4. * Размеры для справок.

Т9.00.01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
ЩИТ Сборочный чертёж				1	см.	—
				1	Листов 2	
Минэнерго СССР Главлентэнергоинжпроект Энергомонтажпроект Лен. филиал						

Т9.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1		2		
Наименование	Ребро		Полукольцо		
Количество	См. ниже		1		
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ* ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Т9.00.01.001			Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Кол.	Масса, кг		Масса, кг
			шт.	Общ.	
Т9.09.01.000СБ	Т9.09.01.001	3	0,75	2,25	7,04
Т9.10.			1,05	3,15	8,20
Т9.12.			1,37	5,48	13,25
Т9.14.	Т9.14.	4	1,82	7,28	20,50
Т9.16.			2,65	10,60	31,60
Т9.18.	Т9.20.	4	3,30	13,20	35,75
Т9.20.			3,80	15,20	48,00
Т9.22.			2,75	11,00	39,50
Т9.24.	Т9.25	4	4,75	19,00	64,00
Т9.25			4,75	19,00	64,00
Т9.26.01.000СБ	Т9.26.01.001				

*См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

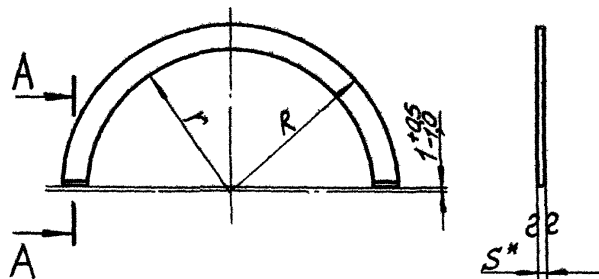
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Т9.00.01.000СБ	Лист
						2

Копирован Сибирей

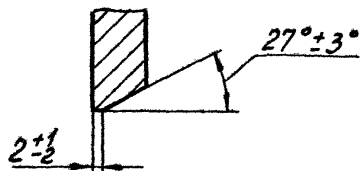
Формат Т2

19.00.00.001

▽1(▽)



A-A



Размеры в мм

Обозначение	r	R	S	Масса, кг
T 9.09.00.001	213	255	12	2,80
T 9.10.	240	285		3,50
T 9.12.	265	315		4,30
T 9.14.	315	370		5,55
T 9.16.	360	420		7,00
T 9.18.	410	470	16	7,80
T 9.20.	460	525		12,60
T 9.22.	510	585		16,20
T 9.24.	610	690		20,00
T 9.25.	710	760		15,00
T 9.26.00.001	710	790		23,50

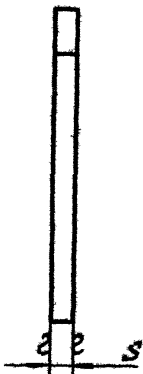
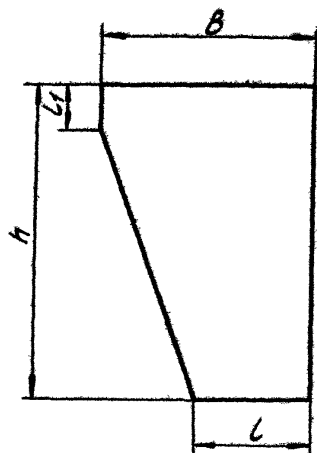
1.* Размер для справок.

2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

ТЗ.00.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—
Разраб.	Андруш	Андруш	В.И.	81.02		
Проект	Величенко	Величенко	В.И.	81.02	Лист	Листов 1
Рис. до	Свободкин	Свободкин	В.И.	81.02	Министерство СССР	
Исполн.	Сорокин	Сорокин	В.И.	81.02	Гидротехнический институт	
И.контр.	Бомаров	Бомаров	В.И.	81.02	Энергомашиностроительный институт	
Чтв.	Федин	Федин	В.И.	81.02	Лен. филиал	
Копировал Соболева				Формат 12		

Полукольцо

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Вот 3** ГОСТ 14637-69



Размеры в мм

Обозначение	S	h	B	L	L ₁	Масса, кг	
T9.09.01.001	12	120	90	40	25	0,75	
T9.12.		150	100	45		1,05	
T9.14.		210	120	50		1,37	
T9.18.						1,82	
T9.20.	16	210	140	60	35	2,65	
T9.22.		250	150			3,30	
T9.24.		270	155			70	3,80
T9.25.		280	200	110		45	2,75
T9.26.01.001				70		4,75	

- * См. технические требования ТЗ.00.00.000 Т.Т п.1.3.
- ** Размер для справок.

				T9.00.01.001			
				Рёбра	Лист	Масса	Масштаб
					Ст.	табл.	—
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	
Разраб.	Андреева	Вилл	07.79		Минэнерго СССР		
Провер.	Величченко	О.С.	08.79		Главтеплоэнерго монтаж энергоа монтаж проект Пен. филиал		
Рис. зр.	Своякин	С.В.	07.79	Лист S ГОСТ 5681-57			
Листец	Сорокин	И.		Ст.3* ГОСТ 14637-69			
И.контр.	Ермаков	А.И.		Энергоа монтаж проект Пен. филиал			
Утв.	Фейгин	И.		Формат 12			

Копир. Соболева