

Техническая характеристика.

Опора предназначена для стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды  $t_{раб} \leq 425^\circ\text{C}$  и  $P_{раб} < 2,2\text{МПа}$  ( $P_y \leq 4,0\text{МПа}$ )

Технические требования.

1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*
2. Размер  $K_1$  - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3.\*\* Прокладки только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
- ③ 4. Технические требования по сварке и материалу по ~~ОСТ 34-42-723-85 с Изм 1~~ 18-138.000ИИ
5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 18-138.000ИИ

2004

Рис. 1

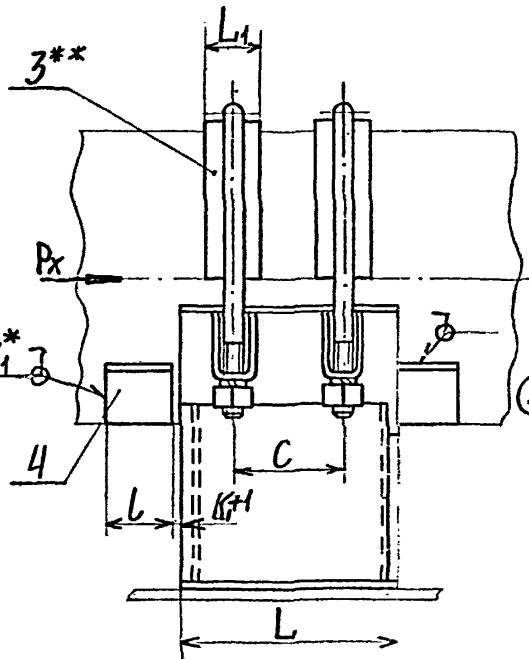
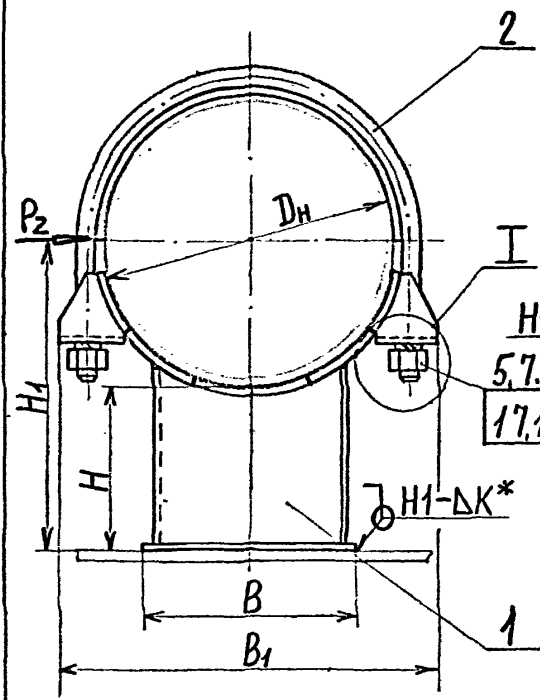
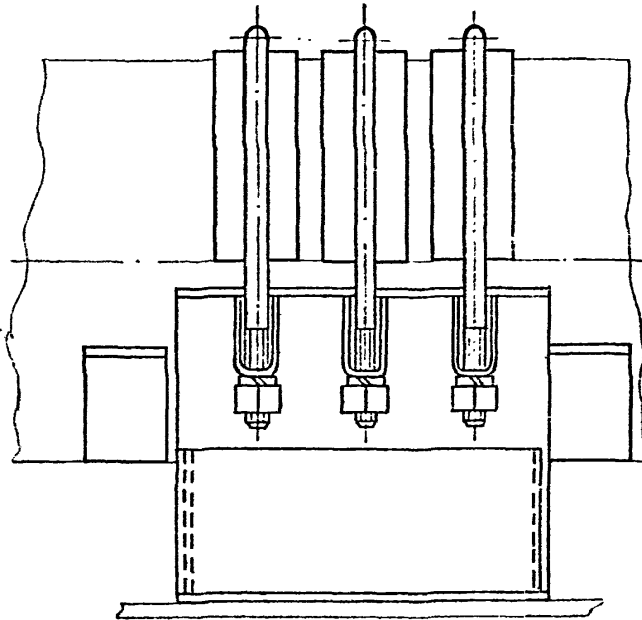
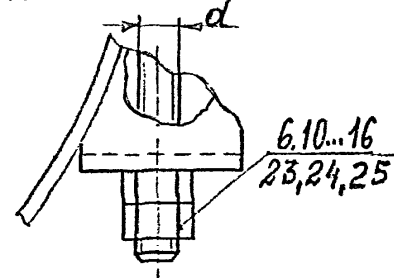


Рис. 2



I

Для трубопроводов из коррозионностойкой стали



Пример условного обозначения опоры для трубопровода  $D_n 426$  мм с высотой  $H=150$  мм.

Опора 426У-18-150.000-18- для трубопроводов из углеродистой стали.

Опора 426К-18-150.000-19- для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

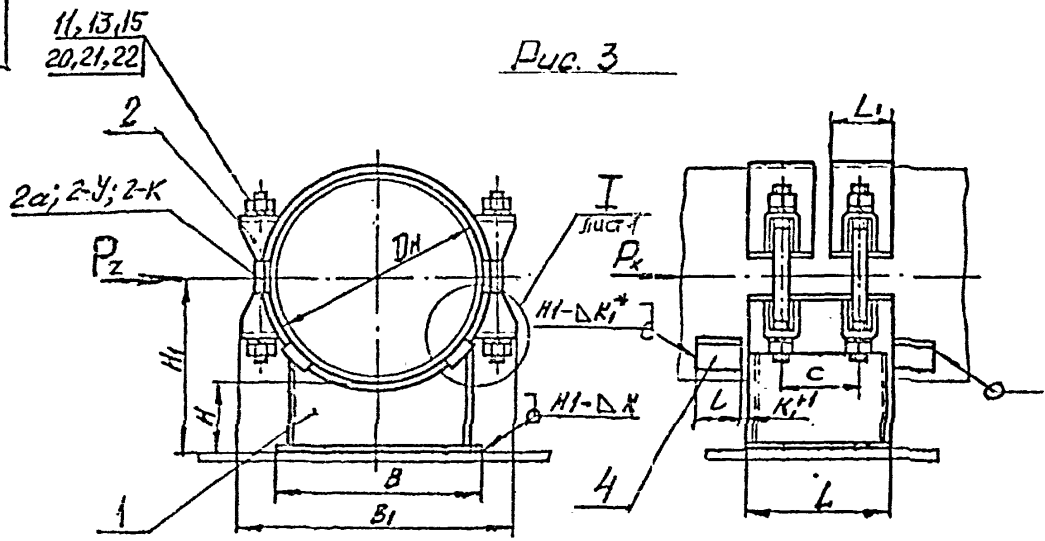
				<b>18-150.000СБ</b>		
3	426 405	01.11.85	10.90	Лист	Масштаб	масштаб
2	426 4372	01.11.85	11.88	А	см.	—
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Опора хомутовая неподвижная		
Разраб	Горяинова	01.11.85	01.85			
Пров.	Крившич	01.11.85	01.85			
Рук.пр.	Ведитченко	01.11.85	01.85			
Гл. констр	Стрельникова	01.11.85	01.85			
Н. контр.	Васильев	01.11.85	01.85	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Утв	Есарева	01.11.85	01.85			

Размеры в мм.

Обозначение исполнений для трубопроводов из стали		Наружный диаметр трубопровода Dн	Допускаемые усилия, кН (кгс)		H	H1	B	B1	L	L1	L	C	d ;	K*	P <sub>исп</sub>	Масса,	
углерод.	коррозион.		осевые, P <sub>x</sub>	боковые, P <sub>z</sub>												углерод.	корр.-рознич.
Л8-150,000	-01	219, 220	37 (3700)	37 (3700)	100	210	200	290	200	50	60	100	M18-8g	6		10,5	11,5
-02	-03		30 (3000)	30 (3000)	150	260										12	13
-04	-05	273	37 (3700)	37 (3700)	100	236	360									14	15
-06	-07		31 (3100)	31 (3100)	150	286										16	17
-08	-09	325	71 (7100)	71 (7100)	100	262	435	300	300	100	150	M20-8g	6			27	28
-10	-11		61 (6100)	61 (6100)	150	312										29	31
-12	-13	377	66 (6600)	66 (6600)	100	288	485									28	30
-14	-15		57 (5700)	57 (5700)	150	338										31	32
-16	-17	426	158 (15800)	117 (11700)	100	315	555	400								58	61
-18	-19		145 (14500)		150	365										63	66
-20	-21	478	151 (15100)	100 (10000)	100	340	595	400	100	150		200	M24-8g	1		60	64
-22	-23		138 (13800)		150	390										65	68
-24	-25	530	164 (16400)	94 (9400)	100	365	635									72	75
-26	-27		147 (14700)		150	415										76	80
-28	-29	630	207 (20700)	148 (14800)	100	415	745	500				250		8		94	98
-30	-31		187 (18700)		150	465										100	104
-32	-33	720	236 (23600)	125 (12500)	100	460	855	600				300				123	131
-34	-35		216 (21600)		150	510										130	138
-36	-37	820	217 (21700)	110 (11000)	100	510	935	600					M30-8g			129	137
-38	-39		199 (19900)		150	560										136	145
-40	-41	920	348 (34800)	150 (15000)	100	560	1070	700				200				220	236
-42	-43		307 (30700)		150	610										231	246
-44	-45	1020	330 (33000)	137 (13700)	100	610	1185	700	150			200				228	245
-46	-47		315 (31500)		150	660										238	255
-48	-49	1220	396 (39600)	200 (20000)	100	710	1380	800				250				309	332
-50	-51		373 (37300)		150	760										323	344
-52	-53	1420	396 (39600)	170 (17000)	100	810	1590	800				300	M36-8g			356	381
-54	-55		374 (37400)		150	860										369	393
-56	-57	1620	485 (48500)	240 (24000)	100	910	1780	900				300	M42-8g	12		495	522
-58	-59		462 (46200)		150	960										512	539

Взам. инт. № 4. Инв. № 051-8V. Подп. и дата

188 93 000'051-8U



Размеры в мм (3) Продолжение таблицы

Обозначение исполнения для трубопроводов из стали		Допускаемая безыкарная нагрузка КН (ксс)	Наружный диаметр трубопровода Dн	Допускаемое осевое усилие P <sub>к</sub> , кН(ксс) при		H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L	C	d	K*	Рис.	Масса, кг'
углерод.	корроз			P <sub>z</sub> = P <sub>к</sub>	P <sub>z</sub> = 0,5 P <sub>к</sub>												
18-150.000-60	-61	115 (11500)	920	348 (34800)	453 (45300)	100	580	700	1070	700	150	200	360	M30-8g	10	3	232
-62	-63			307 (30700)	407 (40700)	150	610										242
-64	-65	135 (13500)	1020	330 (33000)	432 (43200)	100	610	800	1185	800	150	300	400	M36-8g	10	3	240
-66	-67			315 (31500)	412 (41200)	150	660										250
-68	-69	185 (18500)	1220	396 (39600)	525 (52500)	100	710	800	1380	800	150	300	400	M36-8g	10	3	326
-70	-71			373 (37300)	495 (49500)	150	760										338
-72	-73	260 (26000)	1420	396 (39600)	529 (52900)	100	810	900	1590	900	150	300	460	M36-8g	10	3	377
-74	-75			374 (37400)	502 (50200)	150	860										390
-76	-77	330 (33000)	1620	485 (48500)	643 (64300)	100	910	900	1780	900	150	300	460	M42-8g	12	3	506
-78	-79			462 (46200)	613 (61300)	150	960										524

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30

3	-	436.1405	30.12.88	4.92
2	-	436.1372	29.01.88	11.88
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-150.000 СБ

Рис. 1

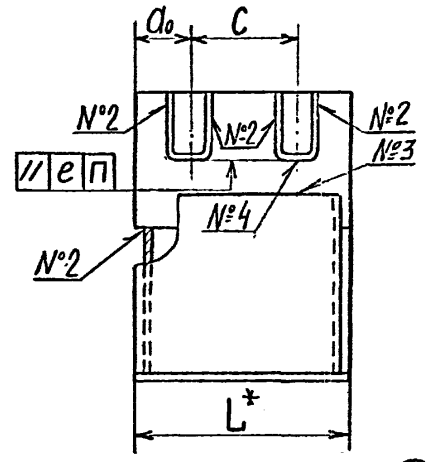
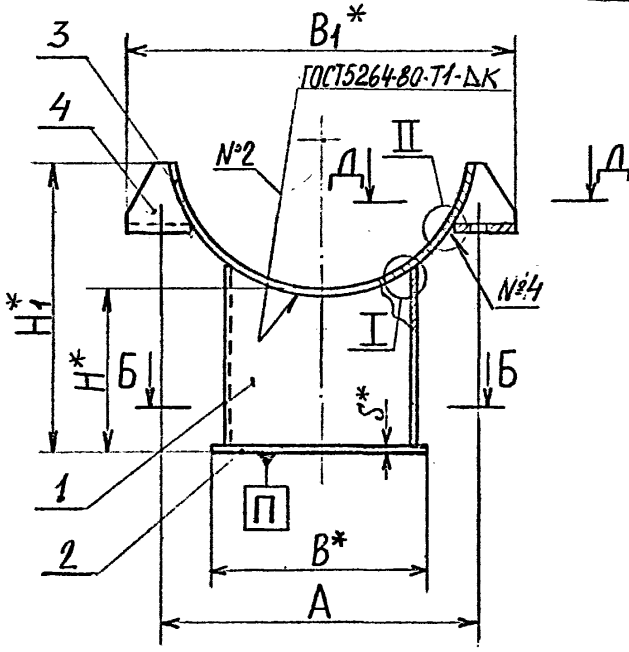
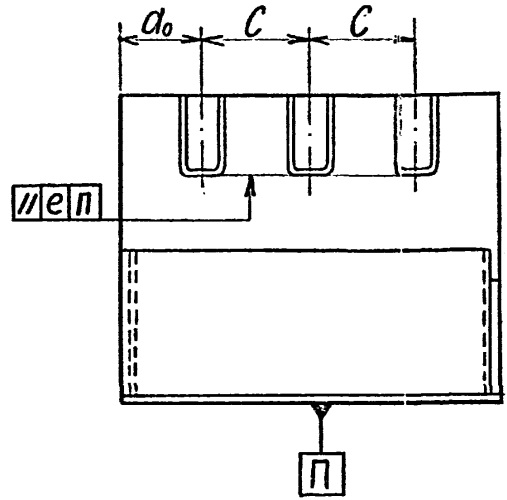
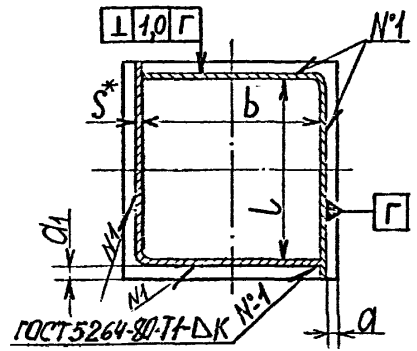


Рис. 2

- 1.\* Размеры для справок
- 2. Технические требования по сварке и материалу по ОСТ 34-42-723-85. Изм 1 Л8-138.000 ИИ
- 3. ±  $\frac{IT14}{2}$
- 4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ

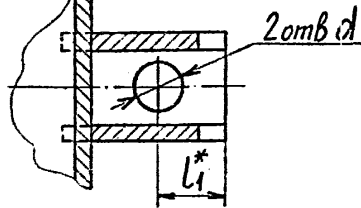
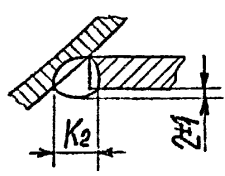
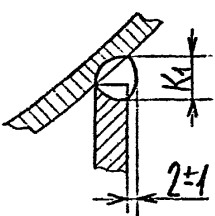
2004



I

II

А-А



Л8-150.100 СБ

				Л8-150.100 СБ		
3	Изм. №	Дата	Кол. экз.	Лит.	Масса	
					А	см. табл.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Гординова Е.Е. 13.01.86 Пров. Крившич К.И. 01.86 Гл. конст. Стрелникова Л.В. 01.86 Рук. бр. Величенко В.С. 01.86 Н.хонтр. Паутов Ф.И. 01.86 Утв. Есарева Л.С. 01.86				Корпус		
				Лист 1 Листов 3		
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Лист № подл. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

203

92 001 091 - 8 V

③

Размеры в мм.

Рис.	Обозначение исполнений		Для трубопроводов	H	H <sub>1</sub>	A		B	B <sub>1</sub>	L	e	c	b	l	a <sub>0</sub>	a	a <sub>1</sub>	s	d		L <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	Масса, кг	
	для трубопроводов из стали					Дн	Пред. откл.												Пред. откл.	Пред. откл. +1						Пред. откл. +2
	углерод.	коррозион.																								
1	18-150.100	-01	219,220	100	175	242		200	290	200	0,8	100	150	170-10	50	19	9	6	19		24	6	8	8	7,8	
	-02	-03		150	225																				360	170
	-04	-05	273	100	200	296		300	360	300	1,0	150	260	260-13	75	14	14	6	23	+0,52	40	8	10	10	12,2	
	-06	-07		150	250																				435	485
	-08	-09	325	100	220	354		300	435	300	1,0	150	260	260-13	75	14	14	6	23	+0,52	40	8	10	10	22,4	
	-10	-11		150	270																				555	485
	-12	-13	377	100	240	406	±1,2	300	485	300	1,0	150	260	260-13	75	14	14	6	23	+0,52	40	8	10	10	23,4	
	-14	-15		150	290																				555	485
	-16	-17	426	100	262	460		300	555	300	1,0	150	260	260-13	75	14	14	6	23	+0,52	40	8	10	10	45,1	
	-18	-19		150	312																				595	485
	-20	-21	478	100	272	510		400	595	400	2,00	200	360	360-14	100	12	12	8	27		42	8	10	10	44,8	
	-22	-23		150	322																				635	485
	-24	-25	530	100	298	560		500	635	500	2,50	250	460	460-14	125	12	12	8	34		38	8	10	10	53,6	
	-26	-27		150	348																				745	485
	-28	-29	630	100	352	668		500	745	500	2,50	250	460	460-14	125	12	12	8	34		38	8	10	10	69,3	
	-30	-31		150	402																				855	485
	-32	-33	720	100	390	760		600	855	600	3,00	300	560	560-20	150	15	15	10	34		48	10	12	12	95,5	
	-34	-35		150	440																				935	485
	-36	-37	820	100	435	860		600	935	600	3,00	300	560	560-20	150	15	15	10	34		38	10	12	12	98,9	
	-38	-39		150	485																				1070	485
-40	-41	920	100	460	960	±2,0	700	1070	700	1,6	200	650	650-20	150	15	15	10	34		55	10	12	12	164,9		
-42	-43		150	510																				1185	485	14
-44	-45	1020	100	520	1064		700	1185	700	2,00	200	650	650-20	150	15	15	10	34		60	10	12	12	169,7		
-46	-47		150	570																				1380	485	14
-48	-49	1220	100	610	1270		800	1380	800	2,50	250	750	750-20	150	15	15	10	40		55	10	12	12	226,4		
-50	-51		150	660																				1590	485	14
-52	-53	1420	100	700	1470		800	1590	800	3,00	300	750	750-20	150	13	13	12	46		60	10	14	14	263,8		
-54	-55		150	750																				1780	485	14
-56	-57	1620	100	785	1676		900	1780	900	3,00	300	850	850-20	150	13	13	12	46		52	12	14	14	346,0		
-58	-59		150	835																				850	485	14

3 - N 391 1300 90  
 2 - " " " " " " " "  
 Изм. лист № 26 КЧМ. Подпись: [подпись]

Л8-150.100 СБ

Лист 2

202 90 001'051-811

Продолжение таблицы

③ Размеры в мм

Обозначение исполнения трубопроводов из стали		Для трубо- провода ДН	рис. 13	H	H <sub>1</sub>	A.		B	B <sub>1</sub>	L	e	c	b	L	a <sub>0</sub>	a	a <sub>1</sub>	s	d		L <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	Масса, кг	
углерод.	корроз.					Ном.	Пред откл.												Ном.	Пред откл.						Ном.
18-150.100-60	-61	920	1	100	460	980		700	700																162	
-62	-63			150	510																				1070	360
-64	-65	1020		100	520	1090		800	800	1,6															166	
-66	-67			150	570																				1185	400
-68	-69	1220	1	100	610	1290		800	800	1,6																221
-70	-71			150	660																					1380
-72	-73	1420		100	700	1490		900	900																	261
-74	-75			150	750																					1550
-76	-77	1620		100	785	1700		900	1780																	341
-78	-79			150	835																					1700

1) Исполнения корпусов 18-150.100...-59 предназначены для хомутовых опор, исполнения -60...-79 — для бугельных опор.

Имя, № вожд. Подпись и дата Вып. шта. № Инв. № докум. Полн. и дата

3	1/391	Рез	90
Лист	№ докум.	Подп.	Дата

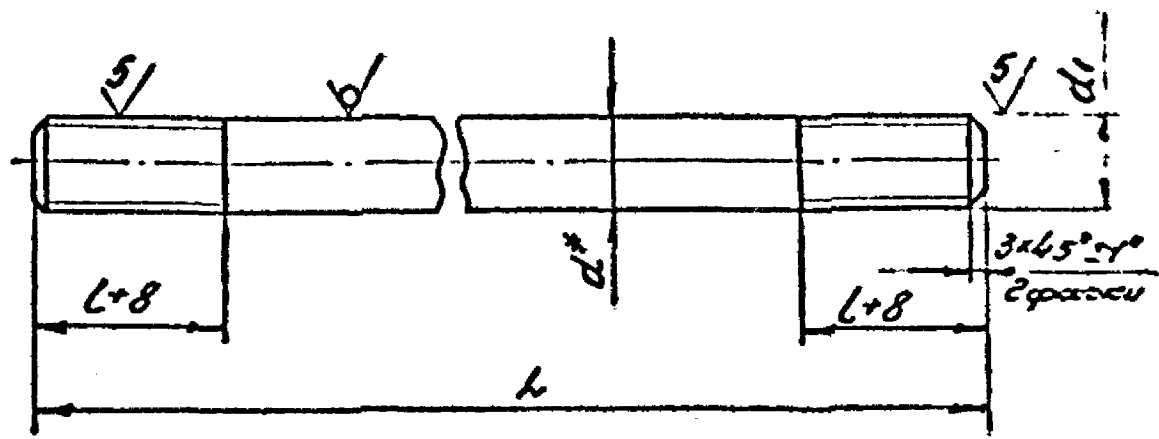
18-150.100 СБ

Лист 3

203

100'051-8U

125 / (✓)



Размеры в мм

Обозначение исполнения		L	L	d*	d <sub>1</sub>	Масса, кг
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали					
18-150.001	18-150.001-01	680	100	36	M36-8g	4,4
-02	-03	740		42	M42-8g	7,2
③ -04	-05	600	80	30	M30-8g	3,3

③

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2. \* Размер для справок.

3. \*\* Материал: для трубопроводов из коррозионностойкой стали - Круг Вd ГОСТ 2590-71  
 08X18H10T ГОСТ 5549-75;  
 или Круг Вd ГОСТ 2590-71  
 12X18H10T ГОСТ 5549-75;

Изв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № Ф. № Подп. и дата  
 11/11/2 28.03.80

18-150.001

Шпилька

Лист	Масса	Материал
A	см. табл.	
Лист	Масса	
Институт Энергетического машиностроения Ленинградского государственного университета		

\*\* Вd ГОСТ 2590-71 \*  
 Круг 20 ГОСТ 1050-74 \*

ФОРМАТ. 11