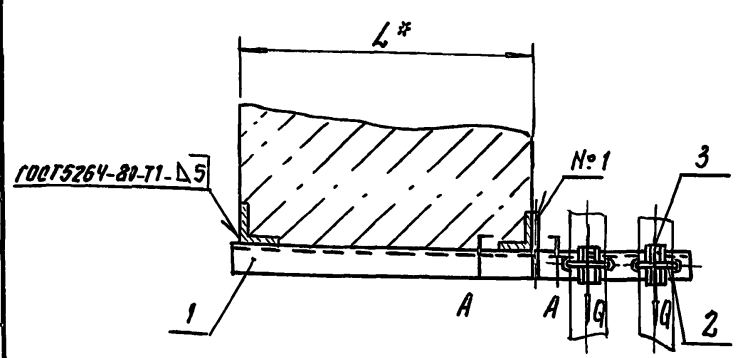
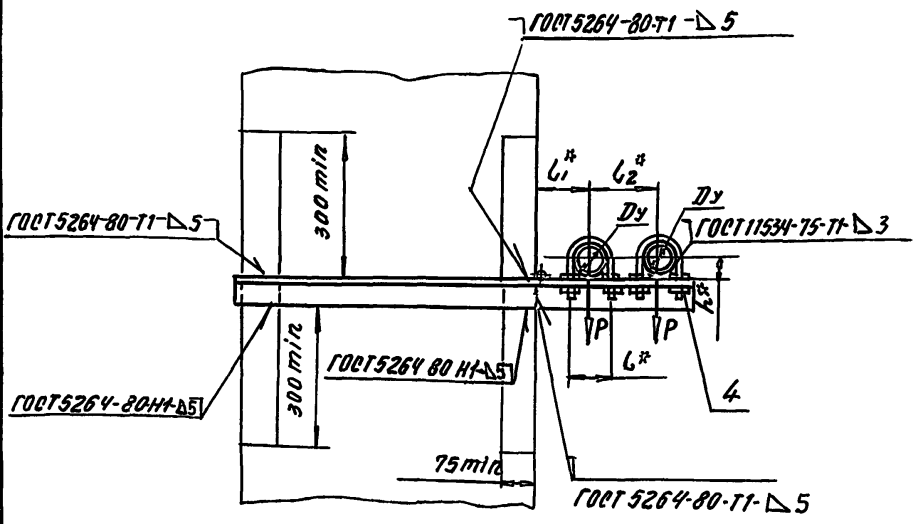


А 14 6 510. 000 СБ

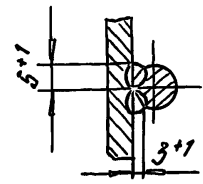
ВЫПУСК 1

СЕРИЯ 5.900 - 7

ИНВ. И ПОДАП. ПОДАП. НАДАП. СВАР. ИНВ. И ИНВ. И-З-УС. ПОДАП. И ДАТА



A-A (1:1)



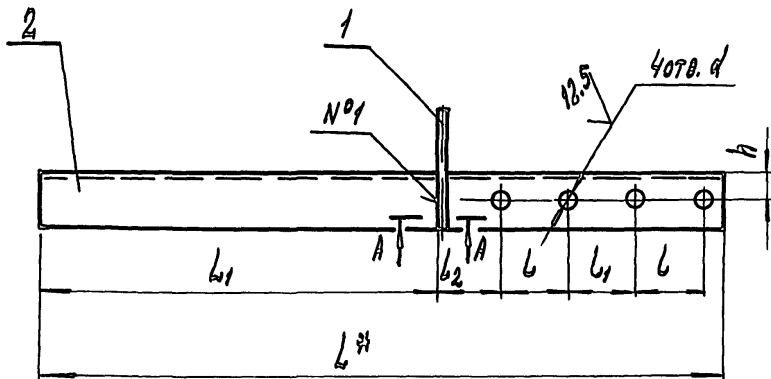
Обозначение	Условный проход Ду, мм	Допускаемые нагрузки, кгс		Размеры, мм					Масса, кг
		Вертик P	Горизонт Q	L*	L*	L*	L*	h*	
А 14 6 510. 000	50	40	12	400	70	100	140	32	3.06
-01	65	56	17		90	120	160	41	3.30
-02	80	72	22		106	130	175	48	4.91
-03	100	120	36		122	140	195	57	6.92
-04	50	40	12	600	70	100	140	32	3.19
-05	65	56	17		90	120	160	41	3.90
-06	80	72	22		106	130	175	48	5.87
-07	100	120	36		122	140	195	57	8.31

- \* Размеры для оправок
- Швы №1 - сварка ручная дуговая

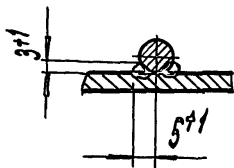
А 14 6 510. 000 СБ						Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора подвижная двухрядная	Н	см. табл.	-
Разраб.	Шершякова	ДМ				Лист	Листов	1
Пров.	Крупник	ВР				САНТЕХНИПРОЕКТ		
Рук гр.	Крупник	ВР						
Гл спец								
И контр	Лейтес	Л						
Угв.	Волвак	В						

А14Б510.010 СБ

СЕРИЯ 5.900 - 7 ВИНУСКИ



A-A (1:1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг
	L#	L1	L	L1	L2	h	d	
А14Б510.010	710		70		65	25	12	2,40
-01	765	415	90	70	75	30	14	2,38
-02	795		106	69	77	35		3,87
-03	835		122	73	79	45		5,80
-04	910	615	70	70	65	25	12	2,53
-05	965		90		75	30	14	2,98
-06	995		106	69	77	35		4,83
-07	1035		122	73	79	45	7,19	

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.  $\pm \frac{t_2}{2}$

3. ШВЫ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

ИНВ.НУМЕРА ПОДЛ. И ДАТА  
ВРАТ. ИНВ.ИЗМ.ИЗМ.НО АУБА ПОДЛ. И ДАТА

А14Б510.010 СБ				ЛИТ	МАССА	ИМАСШТАБ
ИЗМ.ЛИСТ	ИЗМ.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ.	ЩЕРШАКОВ	И.С.	—			
ПРОВ.	КРУПНИК	СР	—			
НАЧ.ГР.	КРУПНИК	ВН	—	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛ.СПЕЦ.				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Н.КОНТР.	ЛЕИТЕС	И	—			
УТВ.	СЛИВАК	И	—			