

Серия 5903-1

Обозначение	Наименование	Количество
	Стандартные изделия	
3	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1
4	Шайба 16 04 ГОСТ 11371-78	1
АПЭ 1383 0-05		
Детали		
1	Хомут для труб Дн 152-159	1
2	Опора	1
Стандартные изделия		
3	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1
4	Шайба 16 04 ГОСТ 11371-78	1
АПЭ 1383 0-06		
Детали		
1	Хомут для труб Дн 219	1
2	Опора	1
Стандартные изделия		
3	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1
4	Шайба 16 04 ГОСТ 11371-78	1

АПЭ 1383 0

Копировал Короткошев

Серия 5908-1

Обозначение	Размеры в мм				Материал	Масса, кг
	L	L1	d	a		
АПЭ 1383 0-1	160	123	7	20	Уголок 50x50 ГОСТ 809-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,26
-01	180	148	9	20	Уголок 50x50 ГОСТ 809-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,3
-02	210	178	11	22	Уголок 50x50 ГОСТ 809-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,39
-03	300	251	13	30	Уголок 50x50 ГОСТ 809-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	1,73
-04	400	367		35	Уголок 50x50 ГОСТ 809-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	2,29
-05	510	468	17	45	Уголок 50x50 ГОСТ 809-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	3,5
-06	560	518		55	Уголок 50x50 ГОСТ 809-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	6,05

$H14, \pm \frac{H}{2}$

АПЭ 1383 0-1

Лист	Масса	Масса
Опора	—	—
См таблицу	—	—

Копировал Короткошев

Серия 5908-1

Обозначение	Размеры в мм					Масса сборки, кг
	Дн*	L*	L1	L2*	L3*	
АПЭ 1384 0 СБ	18	30	240	50	60	0,5
-01	32	48	290	70	70	0,6
-02	50	65	360	80	80	1,45
-03	70	89	450	90	125	3,1
-04	108	140	620		200	7,2
-05	152	159	740	105	280	11,0
-06	219	870	120	300	285	23,3

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
 2 $\pm \frac{H}{2}$
 3* Размеры для справок
 4 Катет сварного шва принимается по наименьшей толщине свариваемых деталей

АПЭ 1384 0 СБ

Лист	Масса	Масса
Опора для крепления 2х труб Дн 18-219 к металлоконструкции	—	—
Сварочный чертеж	—	—

18624 17