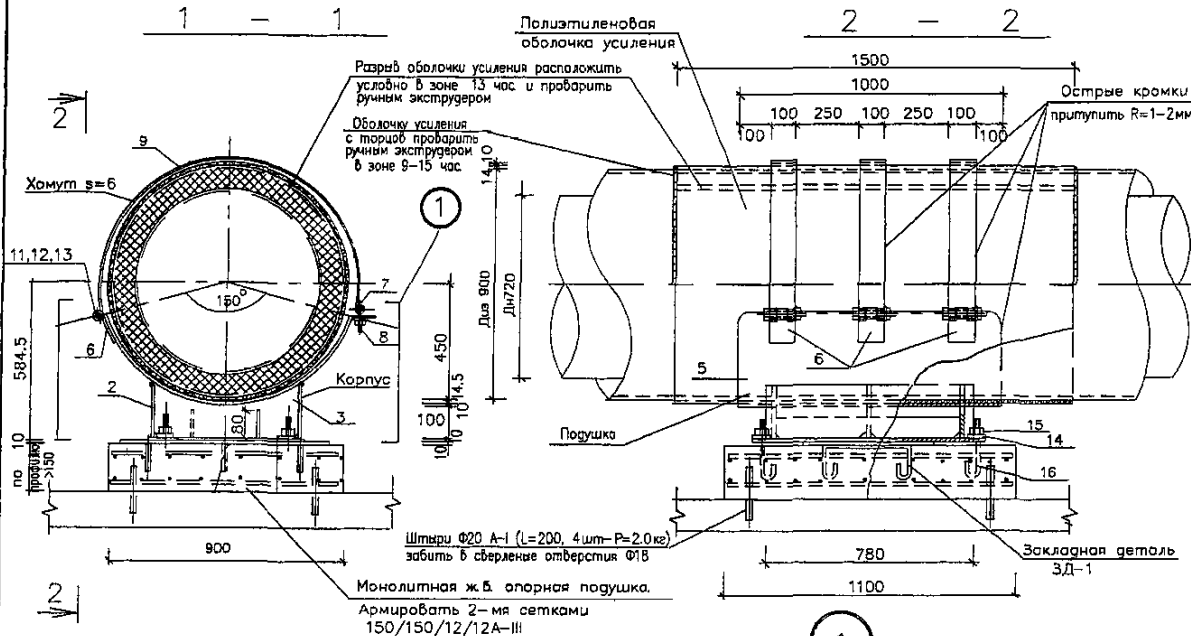
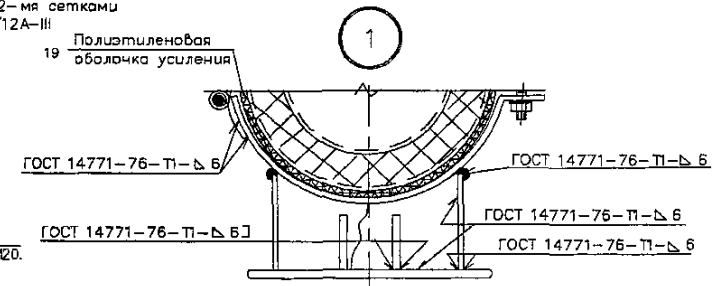
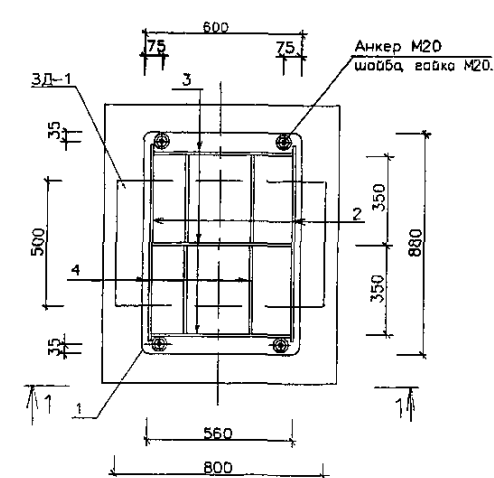


Спецификация материалов на 1 опору

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х600-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	880	1	41.5	41.5	л.2
	продольное ребро	2	полоса 8х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	780	2	9.8	19.6	л.2
	ребро	3	полоса 6х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	540	3	5.1	15.3	л.2
	ребро	4	полоса 6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	340	4	1.28	5.12	л.2
						81.52		
Подушка	ложе	5	полоса 10х1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1330	1	104.4	104.4	л.3
	петля	6	полоса 8х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
						107.2		
Хомут	ось	7	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8	Круг 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	1880	3	8.85	26.6	л.3
						28.1		
Крепящие элементы	полоса	10	полоса 10х160-В-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-
	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-
	шайба	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
	болт	13	Болт М18х20.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
	шайба	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-
гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-	
						1.586		
Анкер	анкер	16	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
	опорная плита	17	Лист 10х600-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	800	1	31.4	31.4	л.2
ЗД-1	анкер	18	Φ10А-I; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
							32.51	
Материалы								
		19	П/э оболочка 900х14	1500	1	-	-	-
			Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.15 м <sup>3</sup>	-	-	-	-
			Φ12А-III ГОСТ 5781-82*	30 п.м.	-	-	26.6	-



План крепления направляющей опоры



- Примечания:
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-19 л.л.2,3
  2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9457-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
  3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2 мм.
  4. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
  5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
  6. В днище канала просверлить отверстия Φ18. Забить в них на 100 мм вглубь штыри Φ20 А-1 (L=200 мм, 4 шт.)
  7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте
  8. Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

Привязан по:	
ГИП	
Авт. прив.	

Нач. маст.	Беляков	04.06
Зам. нач.	Макеев	04.06
ГИП	Маловицкий	04.06
Исполнит.	Филиппова	04.06
Н. контр.	Шершнева	04.06

НТС 65-06-20

Направляющая опора НПО-700 для теплопроводов Дн720 в ППУ изоляции

Установочный чертёж

Спецификация.

Стация	Лист	Листов
р.п.	1	3
ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N3		