

УДК 621.643—219

Группа Е26

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ДЛЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.41—80

Взамен МВН 137—63

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80
№ ЮК-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.82⁸⁵

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие плиты для хомутовых и приварных скользящих направляющих опор стационарных и турбинных трубопроводов из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм и из электросварных труб наружным диаметром 530—1420 мм для ТЭС и АЭС.

2. Конструкция, размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75.

4. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.

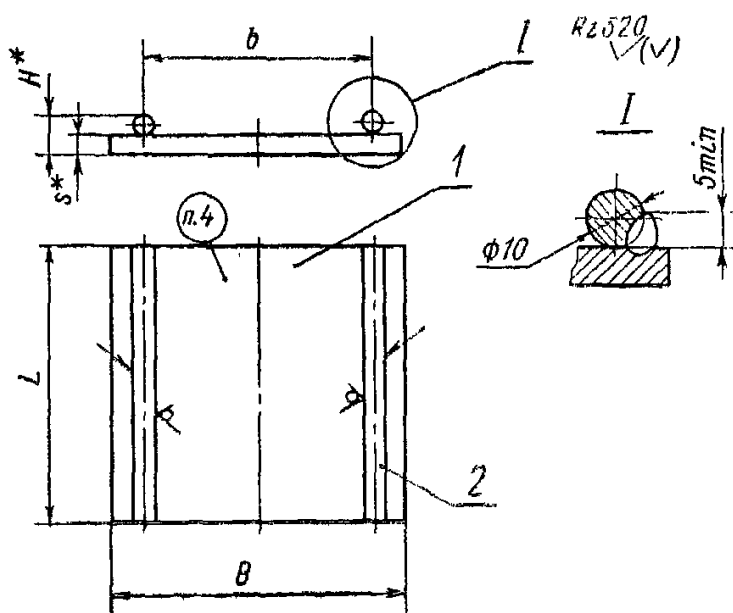
5. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г.

108 Тростерек в 1983.-



1 — основание; 2 — направляющая

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B		b (пред. откл. ±1)	H	L		s	Масса наплав-ленного металла, кг	Масса, кг	Основание, поз. 1 1 шт.		Направляющая, поз. 2 2 шт.			
		Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.				Материал	Масса, кг	Материал		Масса, кг	
													1 шт.	общая	1 шт.	общая
01	57	110	±1,5	75	16	250	±2,0	6	0,10	1,30	ВСтр3п3 ГОСТ 14637-79	1,30	0,153	0,308		
02	76	125		90						1,48					0,154	0,308
03	89	130		100						1,53						
04	108	150		115						1,77						
05	133	175		140						2,07						
06	159	205	±2,0	165						2,42						
07	194	235		200	4,42	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,185	0,370								
08	219	250		215	4,70											
09	245	280		245	5,26											
10	273	310		275	5,83											
11	325	325	±3,0	295	8,16				ВСтр3п5 ГОСТ 14637-79	0,246	0,492					
12	377	350		325	400							8,79				
13	426	410		370	±3,0	10,30										
14	465	440		405	500	17,27										
15	530	545		510	20	21,39										
16	530 ^{нз}	325		295	400	10,20	0,246	0,492								

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B		b (пред. откл. = 1)	H*	L		s*	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг	Основание, поз. 1 1 шт.		Направляющая, поз. 2 2 шт.								
		Номп.	Пред. откл.			Номп.	Пред. откл.				Материал	Масса, кг	Материал	Масса, кг							
														1 шт.	общая						
17	630	645	±3,0	610	20	500	±3,0	10	0,20	25,94	Ст3пс ГОСТ 14637-74	25,32	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,316	0,622						
18	630**	380		345		400			0,16	12,42		11,93		0,218	0,436						
19	720	715		680		500			0,20	28,68		28,06		0,308	0,616						
18	720**	380		345		400			0,16	12,42		11,93		0,218	0,436						
20	820** 920**	440		405		500								0,20	17,89	17,27					
21	1020**	510		475											20,64	20,02					
22	1220**	590		555											23,78	23,16					
23	1420**	715		680																	
			28,68		28,06																

* Размеры для справок.
** Электросварные трубы.

Пример условного обозначения направляющей плиты исполнения 12 для скользящей направляющей опоры трубопровода наружным диаметром 377 мм:

ПЛИТА 377 12ОСТ 108.275.41—80