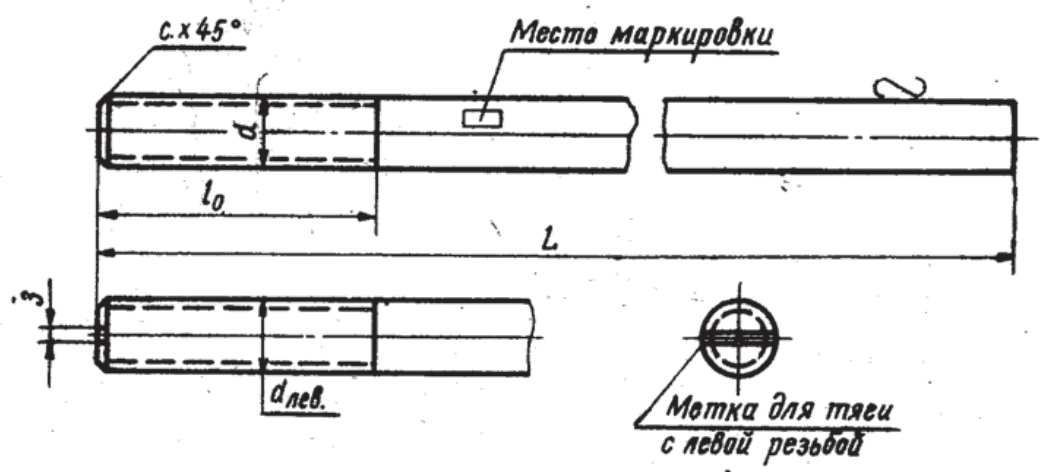


с 1/IV-71 г. зам.н. ГОСТом 16127-70. ИУГ 8-70.

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 3957—62
	Детали трубопроводов ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ ПОДВЕСОК СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ	
		Группа Г18

▽3 Остальное



Пример обозначения тяги $L = 670$ мм и $d = M16$:
 Тяга $M16 \times 670$ МН 3957—62
 То же, тяги $d = M16$ лев.:
 Тяга $M16$ лев. $\times 670$ МН 3957—62

Разработана Леифилиалом института «ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 26/VII 1962 г.	Срок введения 1/I 1964 г.
--	---	---------------------------

Детали трубопроводов.
Тяги резьбовые подвесок стальных трубопроводов

МН 3957—62

Размеры в мм

Шифр детали (d×L)	Допускаемая нагрузка P, кгс	d	L	l ₀ (доп. откл. +4)	c	Вес кг	Применяемость	Шифр детали (d×L)	Допускаемая нагрузка P, кгс	d	L	l ₀ (доп. откл. +4)	c	Вес кг	Применяемость
M10×200	300	M10	200	90	1,5	0,12		M16×800	1500	M16	800	110	2	1,26	
M10×250			250			0,15	M16×1000	1000			1,58				
M10×300			300			0,18	M20×360	360			0,88				
M10×360			360			0,22	M20×400	400			0,99				
M10×400			400			0,25	M20×600	600			1,48				
M10×450			450			0,28	M20×670	670			1,65				
M10×500			500			0,31	M20×800	800			1,97				
M10×600			600			0,37	M20×850	850			2,10				
M10×800			800			0,49	M20×1000	1000			2,47				
M10×1000			1000			0,62	M24×420	420			1,50				
M12×300			450			M12	300	100			1,8			0,26	
M12×400	400	0,35		M24×670	670		2,38								
M12×500	500	0,44		M24×800	800		2,84								
M12×560	560	0,50		M24×1000	1000		3,55								
M12×600	600	0,53		M27×450	450		2,02								
M12×800	800	0,71		M27×710	710		3,19								
M12×1000	1000	0,89		M27×850	850		3,82								
M16×300	300	0,47		M27×1000	1000		4,50								
M16×320	320	0,50	M30×450	450	2,49										
M16×450	1500	M16	450	110	2	0,71		M30×670	5500	M30	670	150	4	3,72	
M16×500			500			0,79	M30×800	800			4,44				
M16×560			560			0,88	M30×1000	1000			5,55				
M16×600			600			0,94	M36×600	600			4,79				
M16×670			670			1,06	M36×800	800			6,39				
M16×750			750			1,18	M36×1000	1000			7,99				

1. Материал—сталь марки Ст. 4 по ГОСТ 380—60.

2. Резьба—по ГОСТ 9150—59. Допуски на резьбу—по 3-му классу точности ГОСТ 9253—59. Сбег резьбы—по ГОСТ 8234—56.

3. Маркировать: шифр и товарный знак.