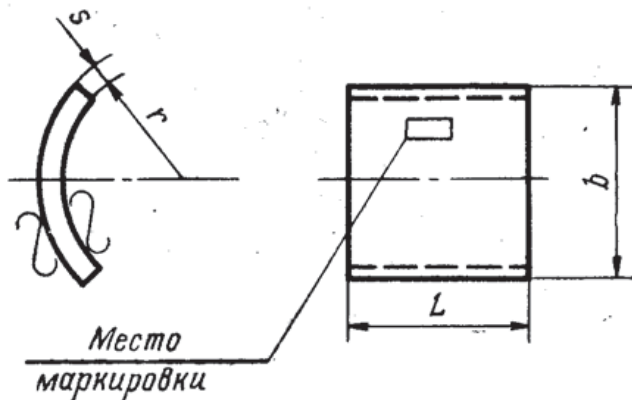


СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 3951—62
	Детали трубопроводов УПОРЫ ПОДВЕСОК СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ	
	Группа Г18	

▽1 Остальное



Пример обозначения упора для трубопровода  $D_n = 68$  мм и  $b = 32$  мм:  
 Упор 68—32 МН 3951—62

Размеры в мм.

Шифр ( $D_n - b$ )	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	$r$	$b$	$L$	$s$	Развернутая длина	Вес кг
			Доп. откл. по В <sub>9</sub>				
57-29	57	30	29	50	6	26	0,061
68-32	68	35	32	60		30	0,085
76-34	76	39	34			33	0,093
83-38	83	42	38		8	36	0,136
89-40	89	45	40	38		0,146	
102-47	102	52	47	45		0,210	
108-50	108	55	50	75	10	47	0,223
114-52	114	58	52			49	0,288
127-56	127	64	56			54	0,317
133-60	133	67	60	90	12	57	0,484
140-64	140	71	64	75		61	0,430

Разработана  
 Ленфилиалом института  
 «ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным  
 научно-исследовательским институтом  
 по нормализации в машиностроении  
 (ВНИИНМАШ) 26/VII 1962 г.

Срок введения 1/I 1964 г.

Продолжение

Размеры в мм

Шифр ( $D_H - b$ )	Наружный диаметр трубопровода $D_H$	$r$	$b$	$L$	$s$	Развернутая длина	Вес * кг
			Доп. откл. по $B_9$				
152-69	152	77	69	60	12	65	0,367
159-72	159	82	72			68	0,384
168-74	168	85	74	90		0,605	
180-79	180	91	79	75		0,537	
194-87	194	98	87	90		83	0,940
219-97	219	111	97		93	1,050	
245-108	245	125	108	120	16	104	1,175
273-119	273	139	119			115	1,300
299-128	299	152	128		126	1,900	
325-142	325	165	142	90	20	137	1,940
377-161	377	191	161		16	158	2,240
426-182	426	216	182	80	20	177	2,500
465-195	465	235	195			192	2,705
480-200	480	242	200			198	2,480
530-220	530	267	220			217	2,700
630-175	630	318	175			172	2,160
720-198	720	363	198			195	2,450
820-225	820	414	225			222	2,790
920-250	920	464	250			248	3,115
1020-276	1020	515	276			275	3,454
1120-302	1120	565	302			301	3,780
1220-328	1220	615	328	327	4,107		
1420-380	1420	715	380	100	379	5,950	
1620-432	1620	815	432		431	6,767	

1. Марка стали упоров должна соответствовать марке стали трубопровода.
2. Приварка упоров к трубе производится электродами из стали марки, соответствующей марке стали трубы согласно ГОСТ 9467—60.
3. Технические требования — по МН 3967—62.
4. Маркировать: шифр и товарный знак.
5. Упоры из легированной стали маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.