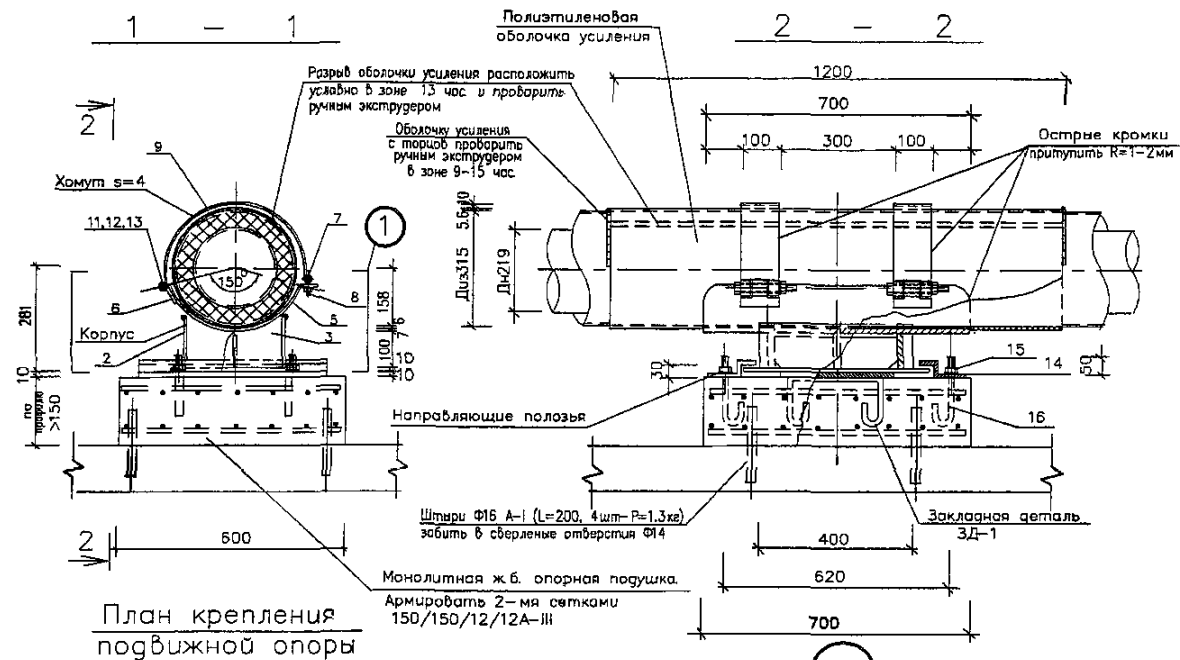
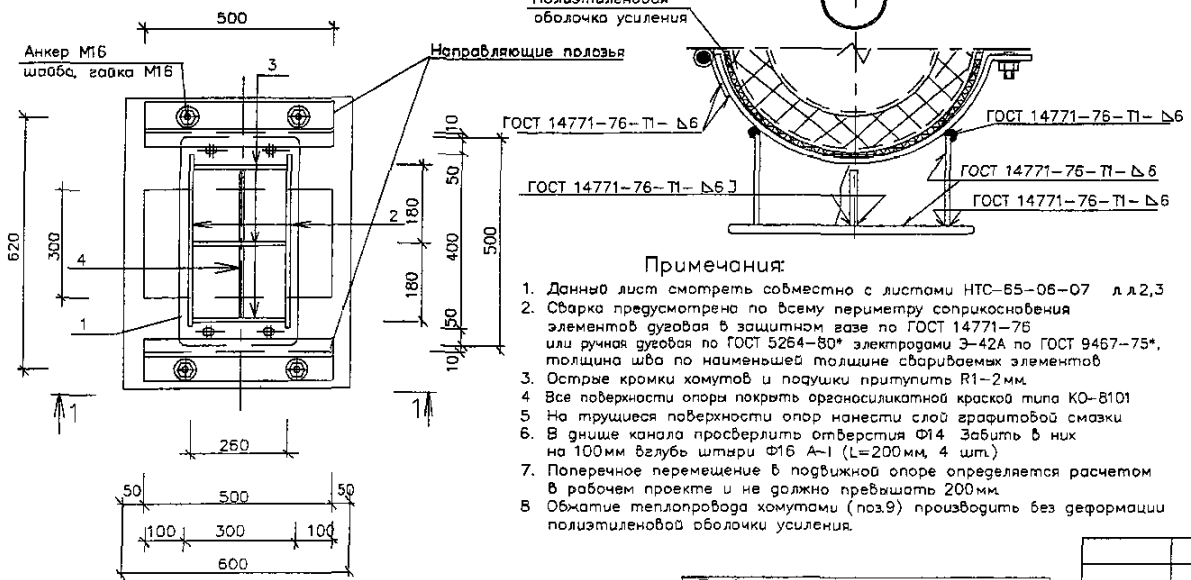


Спецификация материалов на 1 опору

| Тип изд. | Наименование | поз | Материал, ГОСТ. | Длина мм. | Кол. шт. | Масса 1 поз кг | Масса всех поз кг | Примечания |
|--------------------|------------------|-----|--|-----------|----------|----------------|-------------------|------------|
| Корпус | опорная плита | 1 | полоса 10x300-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88 | 500 | 1 | 11.8 | 11.8 | л.2 |
| | продольное ребро | 2 | полоса 6x154-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88 | 400 | 2 | 2.9 | 5.8 | л.2 |
| | ребро | 3 | полоса 6x154-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88 | 250 | 3 | 1.8 | 5.4 | л.2 |
| | ребро | 4 | полоса 4x80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88 | 170 | 4 | 0.42 | 0.84 | л.2 |
| | | | | | | | 23.0 | |
| Подушка | ложе | 5 | полоса 7x700-А-1 ГОСТ 82-70* См3пс ГОСТ 14637-89* | 535 | 1 | 20.58 | 20.58 | л.3 |
| | петля | 6 | полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88 | 100 | 2 | 0.31 | 0.62 | л.3 |
| | | | | | | | 21.2 | |
| Хомут | ось | 7 | Круг 14-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88 | 120 | 2 | 0.15 | 0.3 | л.3 |
| | палец | 8 | Круг 12-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88 | 80 | 2 | 0.1 | 0.2 | л.3 |
| | хомут | 9 | полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88 | 750 | 2 | 2.36 | 4.72 | л.3 |
| | | | | | | | 5.22 | |
| Нагр. полость | полость | 10 | полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88 | 500 | 2 | 6.3 | 12.6 | л.3 |
| | | | | | | | | |
| Крепежные элементы | гайка | 11 | Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70* | - | 4 | 0.016 | 0.064 | - |
| | шайба | 12 | Шайба С12.02 ГОСТ 11371-78* | - | 4 | 0.0063 | 0.025 | - |
| | болт | 13 | Болт М12x20.58 ГОСТ 7798-70* | - | 2 | 0.224 | 0.45 | - |
| | шайба | 14 | Шайба С.16 02 11371-78* | - | 4 | 0.0113 | 0.045 | - |
| | гайка | 15 | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70* | - | 4 | 0.033 | 0.132 | - |
| | | | | | | | 0.716 | |
| Анкер | анкер | 16 | Круг 16-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88 | 250 | 4 | 0.4 | 1.6 | л.2 |
| | | | | | | | | |
| ЭД-1 | опорная плита | 14 | Лист 10x300-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88* | 500 | 1 | 11.8 | 11.8 | л.2 |
| | анкер | 15 | Ф10А-I; ГОСТ 5781-82* | 500 | 2 | 0.32 | 0.64 | л.2 |
| | | | | | | | 12.44 | - |
| Материалы | | | | | | | | |
| | | 19 | П/э оболочка 315x5.6 | 1200 | 1 | - | - | - |
| | | | Монолитный ж/б. Бетон В-22.5 | 0.063м | - | - | - | - |
| | | | Ф12А-III ГОСТ 5781-82* | 14 п.м. | - | - | 12.4 | - |



План крепления подвижной опоры



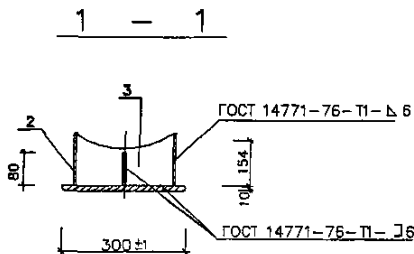
Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с листами НТС-65-06-07 л.2,3
- Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
- Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2 мм.
- Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
- На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
- В днище канала просверлить отверстия Ф14. Забить в них на 100мм вглубь штири Ф16 А-I (L=200мм, 4 шт.)
- Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 200мм.
- Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

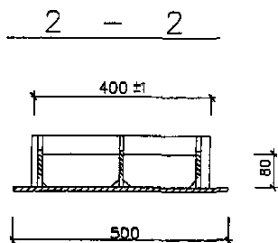
| | |
|-------------|--|
| Привязан по | |
| ГИП | |
| Авт. прив | |

| | | | | | | | | |
|---------------------|------|--------|----------------------------------|--|--|--|--|--|
| Нач. маст. Беляков | | | 04.06 | | | НТС 65-06-07 | | |
| Зам. нач. Макеев | | | 04.06 | | | Подвижная опора ПО-200 | | |
| ГИП Маловицкий | | | 04.06 | | | для теплопроводов Дн219 в ППУ изоляции | | |
| Исполнит. Филиппова | | | 04.06 | | | Установочный чертеж | | |
| Н. контр. Шершневна | | | 04.06 | | | Спецификация | | |
| Стадия | Лист | Листов | | | | | | |
| р. п. | 1 | 3 | ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3 | | | | | |

Корпус

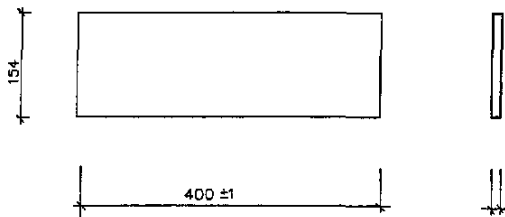


План

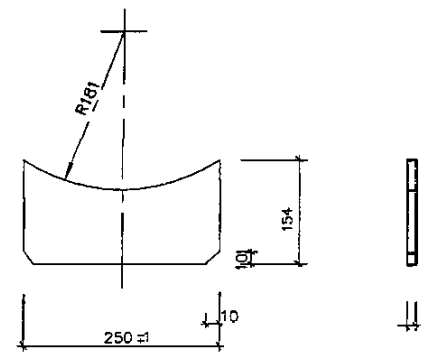


опорная плита поз.1

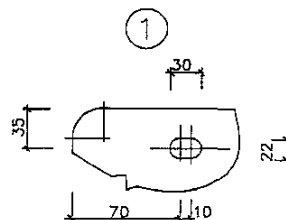
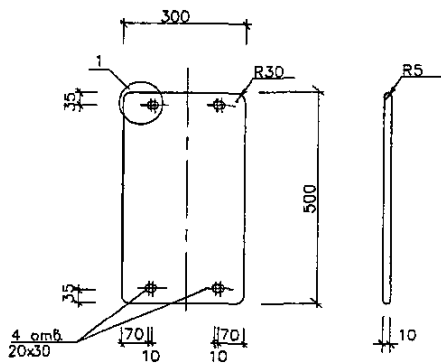
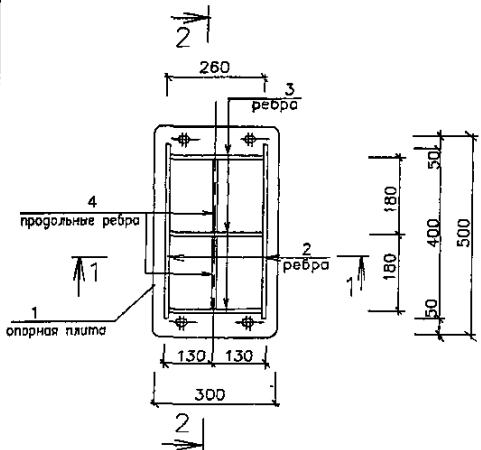
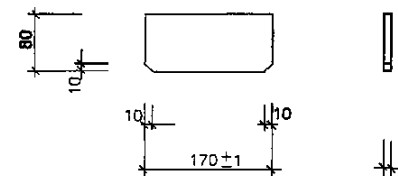
продольное ребро поз.2



ребро поз.3



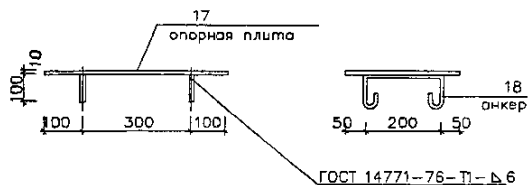
ребро поз.4



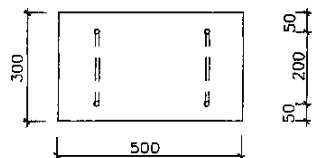
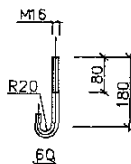
Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-07; НТС 65-06-08 д.л.3.
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыть орваносиликатной краской типа КО-В1С1
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки

3Д-1(12.44 кв.)

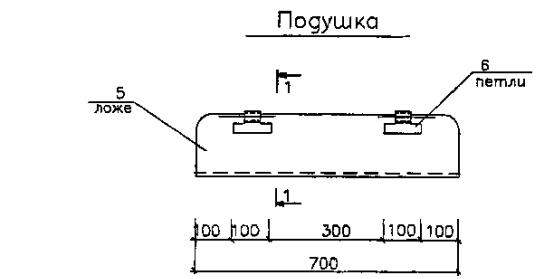


Анкер М16 (поз.16)

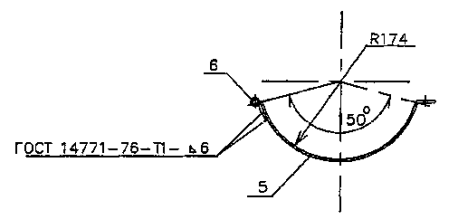


| | | |
|--------------|--|--|
| Привязан по: | | |
| ГИП | | |
| Авт. прив. | | |

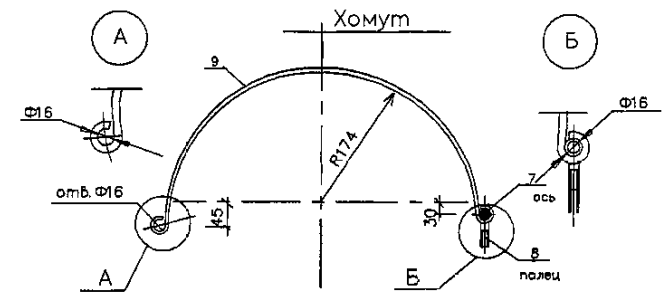
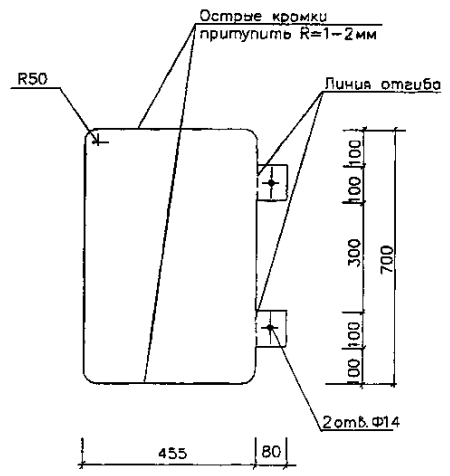
| | | |
|---|------------|--------|
| НТС 65-06-07 | | |
| Нач.мост. | Беляков | 01.06 |
| Зам.нач. | Макеев | 01.06 |
| ГИП | Маловицкий | 01.06 |
| Исполнит. | Филиппова | 04.06 |
| Н.контр. | Шершнев | 04.06 |
| Опора ПО-200 и НПО-200 для теплопроводов Дн219 в ППУ изоляции | | |
| Детали (поз.1-4; 16-18) | | |
| Стадия | Лист | Листов |
| Р. П. | 2 | 3 |
| ГИП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3 | | |



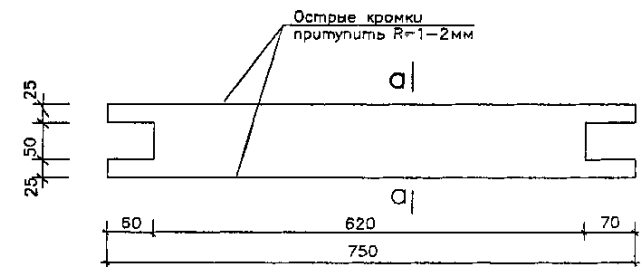
1 - 1



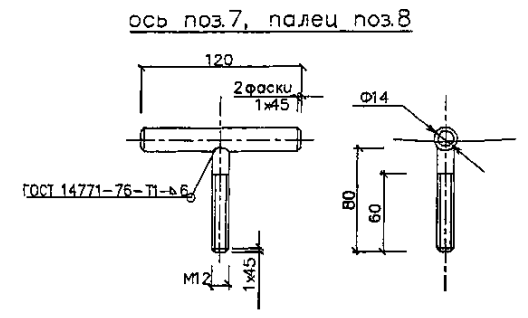
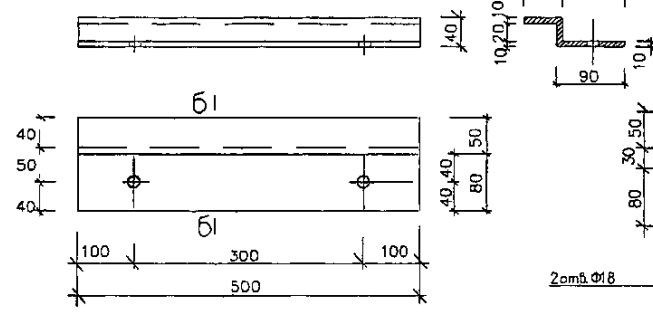
Развертка поз.5



Развертка поз.9



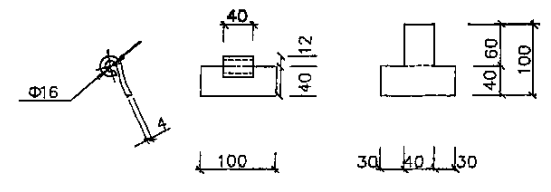
полоска поз.10



ось поз.7, палец поз.8

петля поз.6

Развертка поз.6



Развертка поз.10

- Примечания:
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-07, НТС 65-06-08 л.л. 1,2.
 2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
 3. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-В101
 4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.

| | | | |
|--------------|--|--|--|
| Привязан по: | | | |
| ГИП | | | |
| Авт.прив. | | | |

| | | | |
|--|-------------|--------|--|
| НТС 65-06-07 | | | |
| Нач.маш. | Беляков | 04.06 | |
| Зам.нач. | Макеев | 04.06 | |
| ГИП | Малоблицкий | 04.06 | |
| Исполнит. | Филиппова | 04.06 | |
| Н.контр. | Шершебева | 04.06 | |
| Опоры ПО-200 и НПО-200 для теплопроводов Дн219 в ППУ изоляции Детали. (поз.5-10) | | | |
| Стадия | Лист | Листов | |
| Р.п. | 3 | 3 | |
| ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3 | | | |