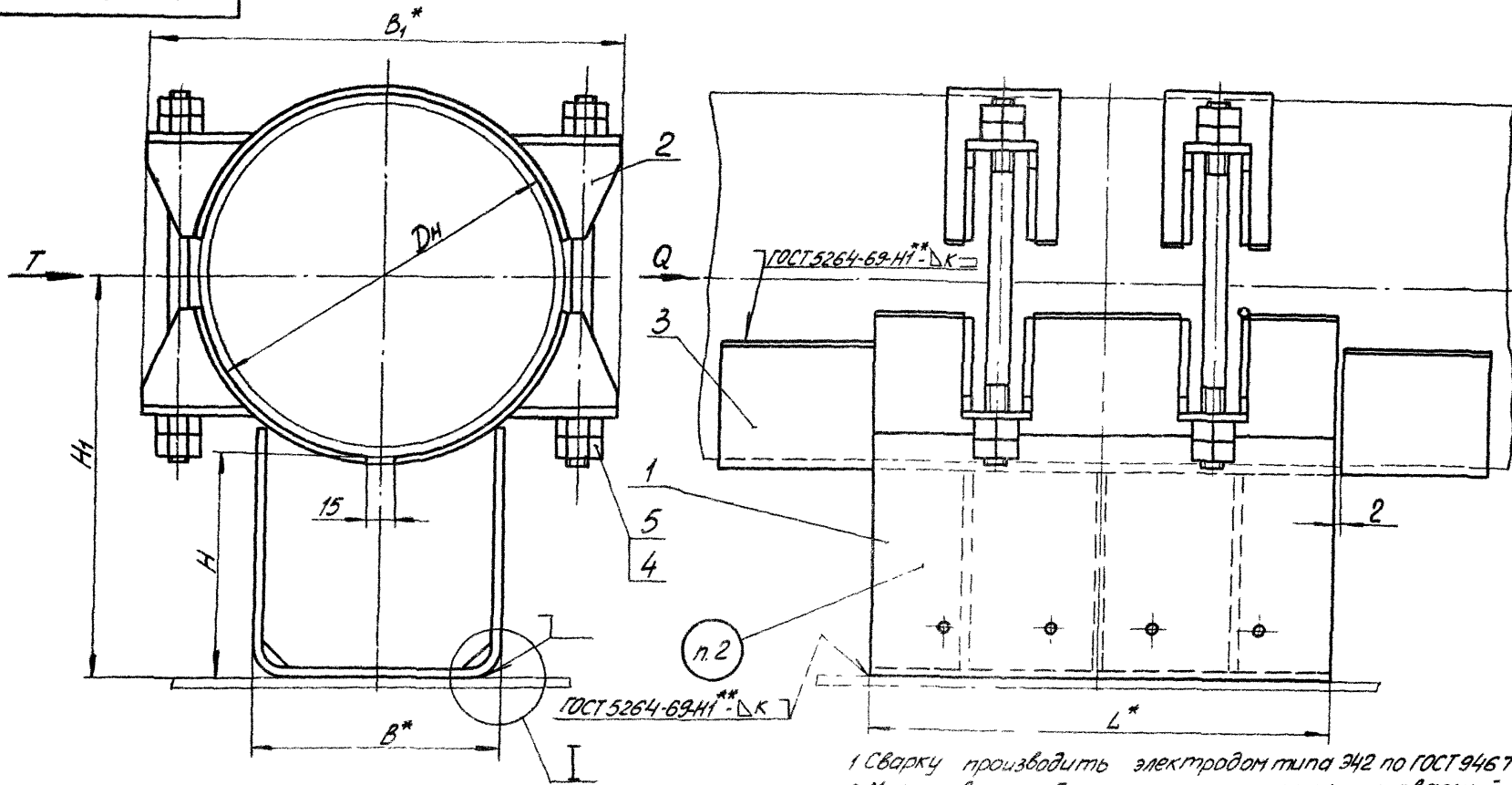


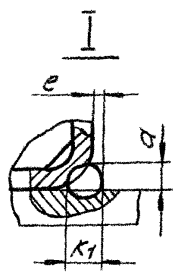
Т44.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр изделия Шифр детали Шифр материала Шифр стандарта Шифр документа



- 1 Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2 Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
- 3 *Размеры для справок.
- 4** Варить сплошным швом.



Т44.00.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Опора неподвижная бугельная трубо- проводов Dн 377-1420мм Сборочный чертёж				см. табл.1	—	—
Шифр листа	№ докум	Подп.	дата	лист 1 листов 4		
Разработ	Гранич	С.И.	19.11.77	Минэнерго СССР		
Провер	Величенко	В.И.	19.11.77	Гидроэнергопроект		
Рисов	Своякин	В.И.	19.11.77	Энергомонтажпроект		
Листец	Сорокин	Д.И.	19.11.77	ЛЕН.Ф.И.И.И.		
Контр	Борисков	В.И.	19.11.77			
Утв.	Фейгин	Д.И.	19.11.77			

Копировал Соболева

Формат 12

90000 00 00 441

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	Осевая сила Q	Боковая сила T	L	$\approx H$	$\approx H_1$	B	B_1	K	K_1	a	e	Масса, кг		
														мс	
T44.01.00.000CB	377	38	20	340	100	290	280	450	10	8	5			402	
T44.02.					150	340								436	
T44.03.					200	390								462	
T44.04.	100	315			469										
T44.05.	150	365			506										
T44.06.	200	415			533										
T44.07.	426	35	25		340	100	340	380	515	7					758
T44.08.						150	390								813
T44.09.						200	440								869
T44.10.	100	365				815									
T44.11.	150	415				870									
T44.12.	200	465				928									
T44.13.	530	45	25	340		100	415	750		12	10	4			995
T44.14.						150	465								1050
T44.15.						200	515								1110
T44.16.	100	460				1934									
T44.17.	150	510				2057									
T44.18.	200	560				2181									
T44.19.	630	50	35		680	100	510	500	975	8					2107
T44.20.						150	560								2206
T44.21.						200	610								2324
T44.22.	100	560				2638									
T44.23.	150	610				2762									
T44.24.	200	660				2891									
T44.25.	720	65	35	680		100	610	1185							3450
T44.26.						150	660								3625
T44.27.						200	710								3721
T44.28.	100	710				3680									
T44.29.	150	760				3855									
T44.30.	200	810				4050									
T44.31.	920	85	60		680	100	810	700	1400	9	15	14	8		4173
T44.32.						150	860								4349
T44.33.00.000CB						200	910								4544

Пример обозначения неподвижной бугельной опоры для трубопровода $D_H = 426$ мм, $H = 200$ мм:

ОПОРА 426 T44.06.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T44.00.00.000CB	Лист
						2

Копир. Соролева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. № подлин. Подпись и дата Изм. № подлин. Подпись и дата

Т44.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация														
№ поз.	1			2			3			4			5	
Наименование	Корпус			Бугель			Упор			Шпилька			Гайка	
Количество	1			2			4			4			8	
Материал	—			—			Лист 5 ГОСТ 3680-57 при S=3мм вст.3* ГОСТ 16523-70 Лист 5 ГОСТ 5631-57 при S=4мм вст.3* ГОСТ 16523-70			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000СБ			Т44.00.02.000СБ			Т12.00.00.001			См. ниже			ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
				1шт.	Общ.		1шт.	Общ.		1шт.	Общ.		1шт.	Общ.
Т44.01.00.000СБ	Т12.31.01.000СБ	23,7												
Т44.02.	Т12.32.	26,4	Т44.01.02.000СБ	4,37	8,74	Т12.31.00.001	1,15	4,60	АМ20×360(52)56 ГОСТ 11769-70	0,84	3,36	М20.5	0,064	0,512
Т44.03.	Т12.33.	29,0												
Т44.04.	Т12.37.	25,2												
Т44.05.	Т12.38.	28,9	Т44.04.	5,16	10,3	Т12.37	1,20	4,80						
Т44.06.	Т12.39.	31,6							АМ24×420(60)56 ГОСТ 11769-70	1,42	5,68			
Т44.07.	Т12.40.	46,0												
Т44.08.	Т12.41.	51,5	Т44.07.	8,25	16,5	Т12.40.	1,68	6,72				М24.5	0,110	0,880
Т44.09.	Т12.42.	57,1												
Т44.10.	Т12.43.	47,8												
Т44.11.	Т12.44.	53,3	Т44.10.	9,47	18,9	Т12.43.	1,87	7,48						
Т44.12.	Т12.45.	59,1							АМ24×480(60)56 ГОСТ 11769-70	1,62	6,48			
Т44.13.	Т12.46.	55,9												
Т44.14.	Т12.47.	61,4	Т44.13.	12,80	25,6	Т12.46.	2,64	10,60						
Т44.15.	Т12.48.	67,4												
Т44.16.	Т12.49.	133,3												
Т44.17.	Т12.50.	145,6	Т44.16.	14,85	29,7	Т12.49.	4,50	18,00						
Т44.18.	Т12.51.	158,0							АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,850
Т44.19.	Т12.52.	144,2												
Т44.20.	Т12.53.	154,1	Т44.19.02.000СБ	16,86	33,7	Т12.52.00.001	5,10	20,40						
Т44.21.00.000СБ	Т1254.01.000СБ	165,9												

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т44.00.00.000СБ	Лист 3

Копир. Соболева

Форм-См 12

Своля 4.903-10 Выпуск-4

Изм. №, Подпись и дата / Вост. инв. № / Шифр № докум. / Подпись и дата

744.00.00.000СБ

Продолжение табл. 2

Спецификация														
№ поз.	1		2		3		4		5					
Наименование	Карпус		Бугель		Упор		Шпилька		Гайка					
Количество	1		2		4		4		8					
Материал	—		—		Лист 5 ГОСТ 3680-57 Вст 3* ГОСТ 16523-70 5 ГОСТ 3681-57 Лист Вст 3* ГОСТ 14631-68		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60					
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000СБ		Т44.00.02.000СБ		Т12.00.00.001		См. ниже		ГОСТ 5915-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
				шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.			
Т44.22.00.000СБ	Т12.55.01.000СБ	168,5												
Т44.23.	Т12.56.	180,9	Т44.22.02.000СБ	2823	565	Т12.55.00.001	660	264	АМ30х500(72)56 ГОСТ 11769-70	265	1060	М30.5	0,231	1,85
Т44.24.	Т12.57.	193,8												
Т44.25.	Т12.58.	228,8												
Т44.26.	Т12.59.	246,3	Т44.25.	3167	633	Т12.58.	7,50	30,7						
Т44.27.	Т12.60.	255,9												
Т44.28.	Т12.61.	235,1												
Т44.29.	Т12.62.	252,6	Т44.28.	3702	740	Т12.61.	9,00	36,0	Т44.25.00.003	4,95	1980	М36.5	0,382	3,06
Т44.30.	Т12.63.	272,1												
Т44.31.	Т12.64.	266,4												
Т44.32.	Т12.65.	284,0	Т44.31.02.000СБ	4240	848	Т12.64.00.001	10,80	43,2						
Т44.33.00.000СБ	Т12.66.00.000СБ	303,5												

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 1.23-10 5 16хх4
Лин. №подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №букл. Подп. и дата.

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т44.00.00.000СБ	Лист
						4

Копир. Соболева

Формат 12

T44.00.02.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

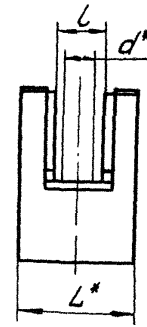
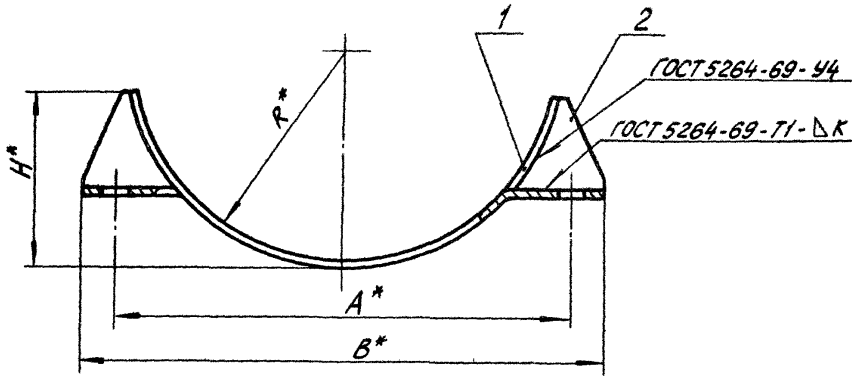


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	R	H ≈	B ≈	A	L	L	d	K	Масса, кг
T44.01.02.000СБ	190	155	450	400	100	44	23	8	4,37
T44.04.	214	175	515	460		49	27		5,16
T44.07.	242	195	580	510		50			8,25
T44.10.	267	220	630	560		56	9,47		
T44.13.	316	270	750	660	120	61	34	12,80	
T44.16.	362	325	860	760				14,85	
T44.19.	412	370	975	860	150	67	40	16,86	
T44.22.	462	455	1085	960				28,23	
T44.25.	512	505	1185	1060				31,67	
T44.28.	612	600	1400	1260				37,02	
T44.31.02.000СБ	712	695	1600	1460					42,40

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для справок.

T44.00.02.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Бугель				См.		
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
Минэнерго СССР Главэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал						

Копия Сабалева

Формат 12

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. шифр, Шифр докум., Подпись и дата

Т44.00.02.000С

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шифр докум. Подп. и дата.

Таблица 2

Спецификация						Масса наплавленного металла сварных швов, кг
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Подушка		Рабро			
Количество	1		4			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 в ст 3 * ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.001		Т12.00.01.004		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				1 шт.	Общ.	
Т44.01.02.000СБ	Т12.11.01.001	3,34	Т12.31.01.004	0,245	0,98	0,05
Т44.04.	Т12.13.	3,70	Т12.37.	0,353	1,41	
Т44.07.	Т12.15.	6,32	Т12.40.	0,458	1,83	0,10
Т44.10.	Т12.17.	7,20	Т12.43.	0,542	2,17	
Т44.13.	Т12.19.	10,00	Т12.46.	0,662	2,65	
Т44.16.	Т12.21.	11,90	Т12.49.	0,699	2,80	0,15
Т44.19.	Т12.23.	13,50	Т12.52.	0,802	3,21	
Т44.22.	Т12.25.	23,60	Т12.55.	1,082	4,33	0,30
Т44.25.	Т12.27.	26,00	Т12.58.	1,342	5,37	
Т44.28.	Т12.29.	31,20	Т12.61.	1,356	5,42	0,40
Т44.31.02.000СБ	Т12.31.01.001	36,60	Т12.64.01.004	1,349	5,40	

* См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т44.00.02.000СБ	Лист
						2

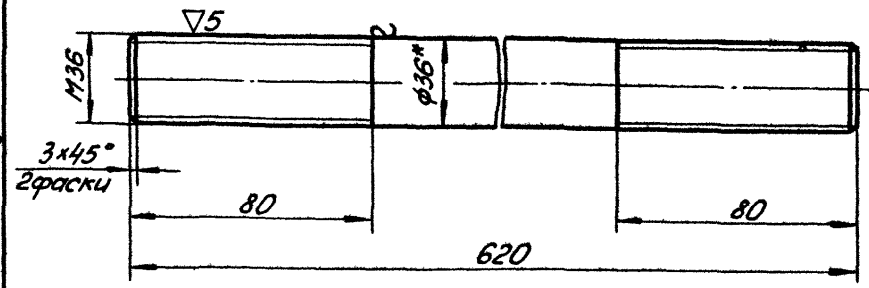
Копир. Соболева

Формат 12

T 44 25 00 003

▽3(▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 4



*Размер для справок

Лист № докум. Подпись и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гранич	Трап	26/11
Провер.	Величенко	В.С.	3/11
Рис. эр.	Соболев	В.В.	5.11.73
П.степ.	Сорокин	В.В.	18.11.73
Н.контр.	Ермолов	В.В.	20.12.73
Утв.	Фейгин	В.В.	19.11.73

T 44. 25. 00. 003

Шпилька

Круг 36 ГОСТ 2590-71
35 ГОСТ 1050-60

Лист	Масса	Масштаб
	4,95	1:2
Лист	Листов 1	
Минэнерго СССР Главгипроэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Копирован Саблева

Формат. 11